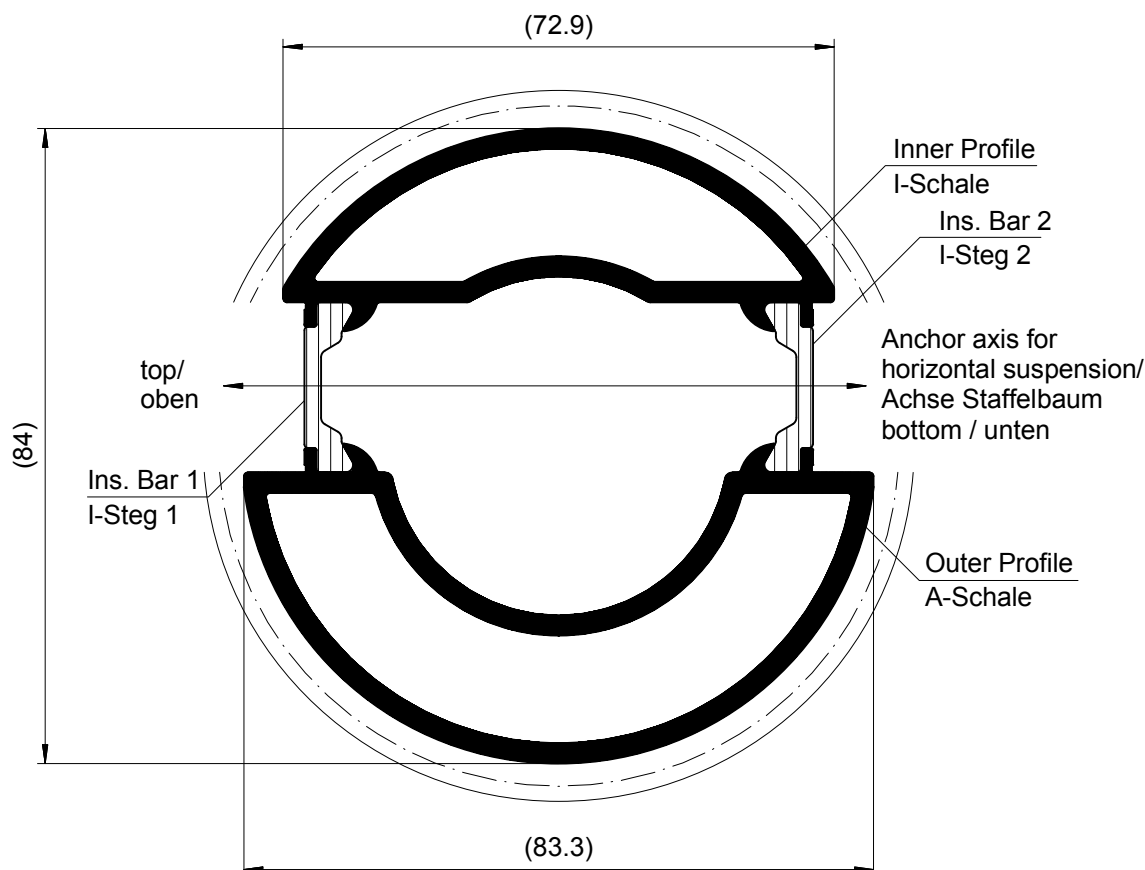




#### Coating:

In general, the profiles must be jigged, without bow or twist, in all aluminium hollow chambers.  
 The object temperature must not exceed 180 °C.  
 Failure to observe this maximum temperature may result in the profiles being out of square.

#### Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.  
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.  
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

#### Anodising:

In general, the profiles must be jigged, without bow or twist, in all aluminium hollow chambers.  
 After desmutting and etching, the profiles must be rinsed repeatedly until the rinsing water is clean.

#### Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.  
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

— mech. polished  
 - - - - - main coating surface  
 - - - - - secondary coating surface

|                                                |         |                                                                                         |          |                                                        |          |
|------------------------------------------------|---------|-----------------------------------------------------------------------------------------|----------|--------------------------------------------------------|----------|
| L [m]                                          | Verbund | I-Schale                                                                                | A-Schale | Steg PA1                                               | Steg PA2 |
| 6,000                                          | 519235  | 519042                                                                                  | 519043   | 224093                                                 | 224093   |
| Gewicht<br>Weight 2875.61 g/m                  |         | Oberflächenabwicklung<br>Circumference                                                  |          | Oberfläche<br>Surface                                  |          |
| Zulässige Abweichung<br>Permissible tolerance  |         | mech.<br>polished                                                                       | 215      | Farbe<br>Colour                                        |          |
|                                                |         | uml.<br>total                                                                           | 253      |                                                        |          |
| Original / Änderung<br>Revision / Version 0100 |         | Werkstoff<br>Material                                                                   |          | Norm                                                   |          |
|                                                |         |                                                                                         |          |                                                        |          |
| Änderungsgrund<br>Revision / Version           |         | Maßstab<br>Scale 1 : 1                                                                  |          | Benennung<br>Title                                     |          |
|                                                |         | Datum<br>Date 30.05.2019                                                                |          |                                                        |          |
|                                                |         | gez.<br>drawn Mendon, A.                                                                |          | O/I corner mullion 73/83/85<br>A/I Eckpfosten 73/83/85 |          |
|                                                |         | gepr.<br>checked Godbole, K.                                                            |          |                                                        |          |
|                                                |         | ges.<br>seen Tran, Z.                                                                   |          | Schüco AWS 65                                          |          |
|                                                |         |                                                                                         |          |                                                        |          |
|                                                |         | Zeichn.-Nr.<br>Drawing No.                                                              |          | 519235_BP_0000                                         |          |
|                                                |         |                                                                                         |          |                                                        |          |
|                                                |         | EDV erstellt<br>Ohne Unterschrift gültig<br>generated by EDP<br>valid without signature |          | Ersatz für<br>Replacement<br>for                       |          |
|                                                |         |                                                                                         |          |                                                        |          |
|                                                |         | SCHÜCO                                                                                  |          | Profile                                                |          |
|                                                |         |                                                                                         |          |                                                        |          |