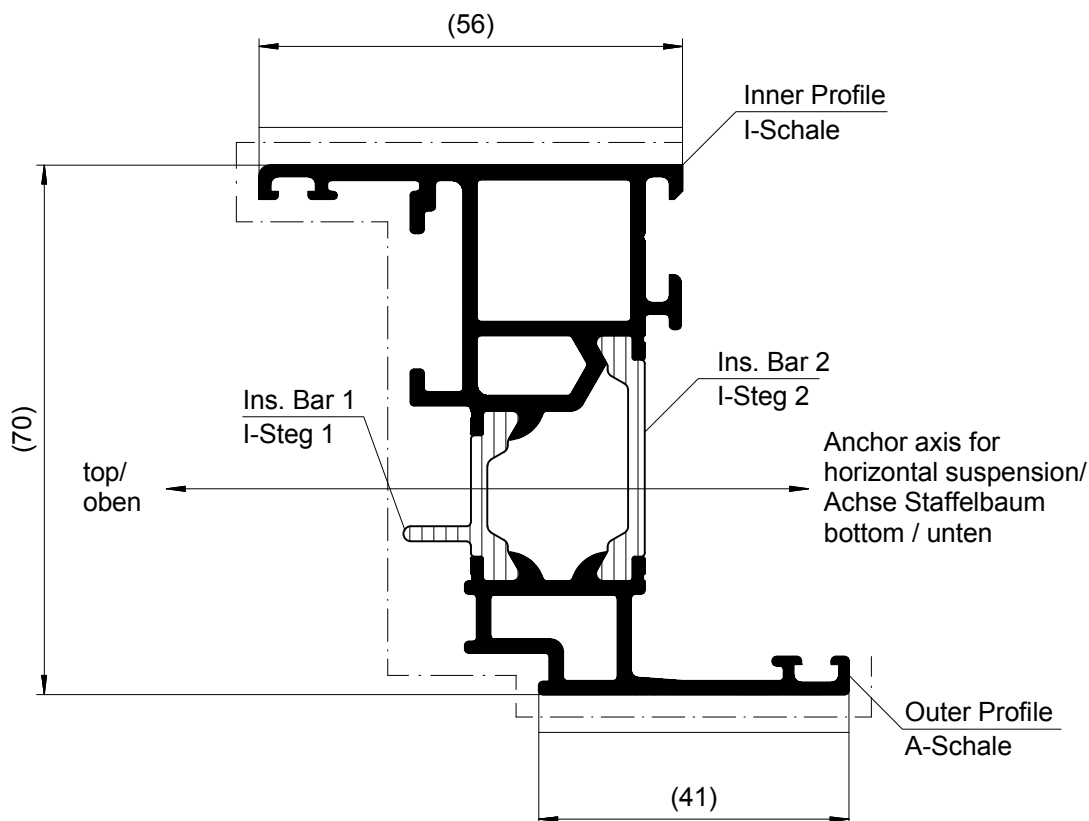




#### Coating:

In general, the profiles must be jigged, without bow or twist, in all aluminium hollow chambers.  
 The object temperature must not exceed 180 °C.  
 Failure to observe this maximum temperature may result in the profiles being out of square.

#### Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.  
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.  
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

#### Anodising:

In general, the profiles must be jigged, without bow or twist, in all aluminium hollow chambers.  
 After desmutting and etching, the profiles must be rinsed repeatedly until the rinsing water is clean.

#### Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.  
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

————— mech. polished  
 - - - - - main coating surface  
 . . . . . secondary coating surface

|                                                |         |                                        |          |                                                                                         |          |
|------------------------------------------------|---------|----------------------------------------|----------|-----------------------------------------------------------------------------------------|----------|
| L [m]                                          | Verbund | I-Schale                               | A-Schale | Steg PA1                                                                                | Steg PA2 |
| 6,000                                          | 519238  | 519046                                 | 519047   | 244571                                                                                  | 224085   |
| Gewicht<br>Weight 1581.72 g/m                  |         | Oberflächenabwicklung<br>Circumference |          | Oberfläche<br>Surface                                                                   |          |
| Zulässige Abweichung<br>Permissible tolerance  |         | mech.<br>polished                      | 97       | Farbe<br>Colour                                                                         |          |
|                                                |         | uml.<br>total                          | 362      |                                                                                         |          |
| Original / Änderung<br>Revision / Version 0100 |         | Werkstoff<br>Material<br><br>Norm      |          |                                                                                         |          |
|                                                |         |                                        |          |                                                                                         |          |
| Änderungsgrund<br>Revision / Version           |         | Maßstab<br>Scale 1 : 1                 |          | Benennung<br>Title<br><br>Vent profile 56/41<br>Flügelprofil 56/41                      |          |
|                                                |         | Datum<br>Date 20.12.2018               |          |                                                                                         |          |
|                                                |         | gez.<br>drawn K R, K.                  |          | Schüco AWS 60                                                                           |          |
|                                                |         | gepr.<br>checked Godbole, K.           |          |                                                                                         |          |
|                                                |         | ges.<br>seen Tran, Z.                  |          | Zeichn.-Nr.<br>Drawing No. 519238_BP_0000                                               |          |
|                                                |         |                                        |          |                                                                                         |          |
|                                                |         | SCHÜCO                                 |          | EDV erstellt<br>Ohne Unterschrift gültig<br>generated by EDP<br>valid without signature |          |
|                                                |         |                                        |          |                                                                                         |          |
|                                                |         |                                        |          | Ersatz für<br>Replacement<br>for                                                        |          |
|                                                |         |                                        |          |                                                                                         |          |