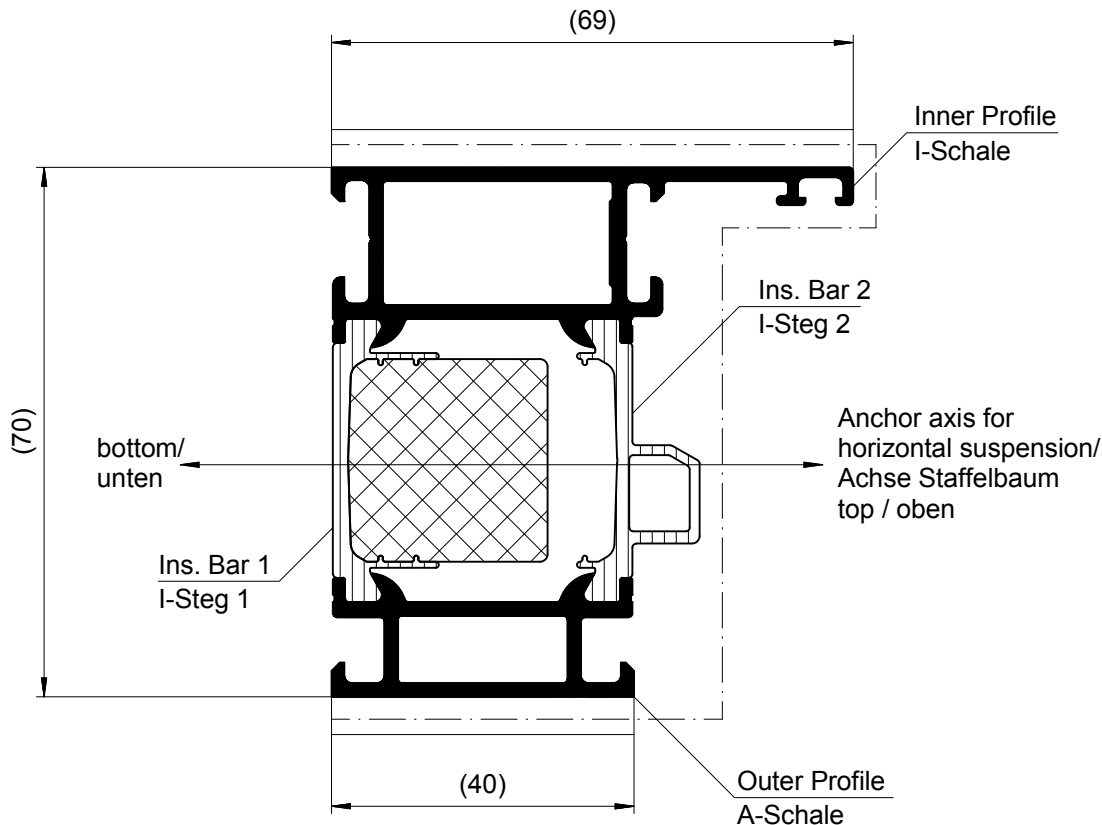




#### Coating:

Profiles should preferably be coated vertically.  
In general, the profiles must be jigged, without bow or twist, in both aluminium hollow chambers.  
The object temperature must not exceed 180 °C.  
Failure to observe this maximum temperature may result in the profiles being out of square.

#### Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.  
Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.  
Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.  
Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

#### Anodising:

In general, the profiles must be jigged, without bow or twist, in all aluminium hollow chambers.  
After desmutting and etching, the profiles must be rinsed repeatedly until the rinsing water is clean.

#### Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.  
Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

— mech. polished  
- - - main coating surface  
- - - secondary coating surface

|                                                |         |                                        |          |                                                                                                                |          |
|------------------------------------------------|---------|----------------------------------------|----------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|
| L [m]                                          | Verbund | I-Schale                               | A-Schale | Steg PA1                                                                                                       | Steg PA2 |
| 6,000                                          | 519310  | 519077                                 | 519078   | 244387                                                                                                         | 284283   |
| Gewicht<br>Weight 1462.44 g/m                  |         | Oberflächenabwicklung<br>Circumference |          | Oberfläche<br>Surface                                                                                          |          |
| Zulässige Abweichung<br>Permissible tolerance  |         | mech.<br>polished                      | 109      |                                                                                                                |          |
|                                                |         | uml.<br>total                          | 309      |                                                                                                                |          |
|                                                |         | Farbe<br>Colour                        |          |                                                                                                                |          |
|                                                |         | Werkstoff<br>Material                  |          |                                                                                                                |          |
| Original / Änderung<br>Revision / Version 0100 |         | Norm                                   |          |                                                                                                                |          |
| Änderungsgrund<br>Revision / Version           |         | Maßstab<br>Scale 1 : 1                 |          | Benennung<br>Title<br><br>Outer frame 69/40<br>Blendrahmen 69/40<br><br>Schüco AWS 70.HI<br><br>519310_BP_0000 |          |
|                                                |         | Datum<br>Date 25.12.2018               |          |                                                                                                                |          |
|                                                |         | gez.<br>drawn Mendon, A.               |          |                                                                                                                |          |
|                                                |         | gepr.<br>checked Godbole, K.           |          |                                                                                                                |          |
|                                                |         | ges.<br>seen Tran, Z.                  |          |                                                                                                                |          |
|                                                |         | SCHÜCO                                 |          | Zeichn.-Nr.<br>Drawing No.                                                                                     |          |
|                                                |         |                                        |          | EDV erstellt<br>Ohne Unterschrift gültig<br>generated by EDP<br>valid without signature                        |          |
|                                                |         |                                        |          | Ersatz für<br>Replacement<br>for                                                                               |          |
| Profile                                        |         |                                        |          |                                                                                                                |          |