

The subject temperature must not exceed 100 °C. Failure to observe this maximum temperature may result in the profiles being out of square.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

After desmutting and etching, the profiles must be rinsed repeatedly until the rinsing water is clean.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

————— mech. polished
 - . - . - main coating surface
 - . . - . - secondary coating surface

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,000	519336	519084	519086	284071	284071
Gewicht Weight 1587.45 g/m		Oberflächenabwicklung Circumference		Oberfläche Surface	
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		mech. polished 121		Farbe Colour	
		uml. total 370			
Original / Änderung Revision / Version 0100				Werkstoff Material	
				Norm	
Änderungsgrund Revision / Version		Maßstab Scale 1 : 1		Benennung Title	
		Datum Date 20.12.2018		Vent profile 35/86 Flügelprofil 35/86	
		gez. drawn Kusugal, S.			
		gepr. checked Godbole, K.		Schüco AWS 50	
		ges. seen Tran, Z.			
				Zeichn.-Nr. Drawing No. 519336_BP_0000	
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	