

Failure to observe this maximum temperature may result in the profiles being out of square.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

After desmutting and etching, the profiles must be rinsed repeatedly until the rinsing water is clean.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

————— mech. polished
 - . - . - main coating surface
 - . . - . . secondary coating surface

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,000	519339	519084	519086	284217	244219
Gewicht Weight	1587.45 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference		Oberfläche Surface	
Zulässige Abweichung Permissible tolerance	mech. polished	121	Farbe Colour		
	uml. total	370			
Original / Änderung Revision / Version	0100	Werkstoff Material			
		Norm			
Änderungsgrund Revision / Version	Maßstab Scale	1 : 1	Benennung Title		
	Datum Date	19.12.2018	Vent profile, 35/86		
	gez. drawn	Kusugal, S.	Flügelprofil 35/86		
	gepr. checked	Godbole, K.	Schüco AWS 70.HI		
	ges. seen	Tran, Z.	Profile		
			Zeichn.-Nr. Drawing No.		
519339_BP_0000					
EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature					
Ersatz für Replacement for					