

In general, the profiles must be jigged, without bow or twist, in all aluminium hollow chambers. The object temperature must not exceed 180 °C. Failure to observe this maximum temperature may result in the profiles being out of square.

Die Profile sind generell in allen Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

In general, the profiles must be jigged, without bow or twist, in all aluminium hollow chambers. After desmutting and etching, the profiles must be rinsed repeatedly until the rinsing water is clean.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

————— mech. polished
 - - - - - main coating surface
 - - - - - secondary coating surface

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2	
5,500	519575	519732	519727	284295	284295	
6,500	519577	519980	519729	244135	244135	
Gewicht Weight	2229.72 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference	Oberfläche Surface			
Zulässige Abweichung Permissible tolerance	meh. polished	141	Farbe Colour			
	uml. total	376				
				Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version	0100			Norm		
Änderungsgrund Revision / Version	Maßstab Scale	1 : 1		Benennung Title Panic door leaf 42/98 Antipanik Turflügel 42/98 Schüco ADS 70 HD CN Profile		
	Datum Date	30.09.2020				
	gez. drawn	M, M.				
	gepr. checked	Godbole, K.				
	ges. seen	Tran, Z.				
				Zeichn.-Nr. Drawing No.		
				519575_BP_0000		
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
				Ersatz für Replacement for		