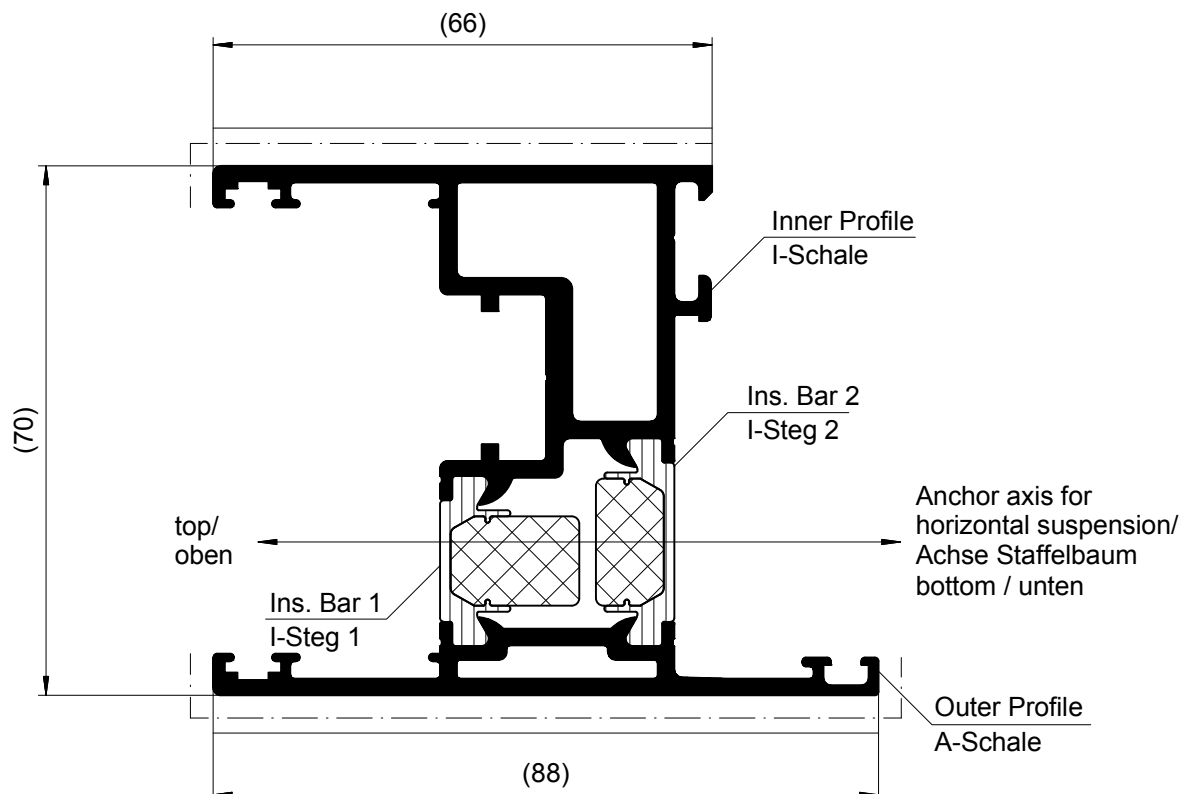




#### Coating:

In general, the profiles must be jigged, without bow or twist, in all aluminium hollow chambers.

The object temperature must not exceed 180 °C.

Failure to observe this maximum temperature may result in the profiles being out of square.

#### Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

#### Anodising:

In general, the profiles must be jigged, without bow or twist, in all aluminium hollow chambers.

After desmutting and etching, the profiles must be rinsed repeatedly until the rinsing water is clean.

#### Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

— mech. polished  
 - - - - - main coating surface  
 - . . . . . secondary coating surface

|                                                |         |                                        |          |                                                                                          |          |
|------------------------------------------------|---------|----------------------------------------|----------|------------------------------------------------------------------------------------------|----------|
| L [m]                                          | Verbund | I-Schale                               | A-Schale | Steg PA1                                                                                 | Steg PA2 |
| 5,000                                          | 519608  | 519401                                 | 519402   | 284443                                                                                   | 284441   |
| 6,500                                          | 519609  | 519403                                 | 519404   | 284447                                                                                   | 284445   |
| Gewicht<br>Weight 2173.83 g/m                  |         | Oberflächenabwicklung<br>Circumference |          | Oberfläche<br>Surface                                                                    |          |
| Zulässige Abweichung<br>Permissible tolerance  |         | mech.<br>polished                      |          | 154                                                                                      |          |
|                                                |         | uml.<br>total                          |          | 465                                                                                      |          |
|                                                |         |                                        |          | Farbe<br>Colour                                                                          |          |
| Original / Änderung<br>Revision / Version 0100 |         |                                        |          | Werkstoff<br>Material                                                                    |          |
|                                                |         |                                        |          | Norm                                                                                     |          |
| Änderungsgrund<br>Revision / Version           |         | Maßstab<br>Scale 1 : 1                 |          | Benennung<br>Title                                                                       |          |
|                                                |         | Datum<br>Date 22.01.2019               |          |                                                                                          |          |
|                                                |         | gez.<br>drawn Mendon, A.               |          | Vent profile 66/88<br>Flügel 66/88                                                       |          |
|                                                |         | gepr.<br>checked Godbole, K.           |          |                                                                                          |          |
|                                                |         | ges.<br>seen Tran, Z.                  |          | Schüco AWS 70.HI                                                                         |          |
|                                                |         |                                        |          |                                                                                          |          |
|                                                |         |                                        |          | 519608_BP_0000                                                                           |          |
|                                                |         |                                        |          |                                                                                          |          |
|                                                |         |                                        |          | Profile                                                                                  |          |
|                                                |         |                                        |          | Zeichn.-Nr.<br>Drawing No.                                                               |          |
|                                                |         |                                        |          | EDV erstellt.<br>Ohne Unterschrift gültig<br>generated by EDP<br>valid without signature |          |
|                                                |         |                                        |          | Ersatz für<br>Replacement<br>for                                                         |          |