

(192.6)

Ins. Bar 1
I-Steg 1

Anchor axis for
horizontal suspension/
Achse Staffelbaum
top / oben

Inner Profile
I-Schale

Outer Profile
A-Schale

bottom/
unten

(48)



Coating:

Profiles should preferably be coated vertically.
In general, the profiles must be jigged, without bow or twist, in both aluminium hollow chambers.
The object temperature must not exceed 180 °C.
Failure to observe this maximum temperature may result in the profiles being out of square.

Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.
Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Anodising:

Anodised composite profiles must be only be created as profiles rolled by the customer or rolled by Schüco.
The half profiles must be anodised before being joined.

Eloxal:

Eloxierte Verbundprofile sind nur als Kunden- oder Schüco-Verbund realisierbar.
Die Halbschalen sind vor dem Verbinden zu eloxieren.

———— mech. polished
- - - - - main coating surface
- . - . - secondary coating surface

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
4,500	519672	519530	519529	278379	
6,000	519671	519528	519527	278367	
Gewicht Weight 3138.60 g/m Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		Oberfläche Surface	
		mech. polished 108		Farbe Colour	
		uml. total 593			
				Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version 0201				Norm	
Änderungsgrund Revision / Version		Maßstab Scale 1 : 1		Benennung Title Outer frame 48/48/192 Blendrahmen 48/48/192	
Article numbers changed		Datum Date 23.09.2020			
		gez. drawn S, R.		Schüco ASE 80.HI Profile	
		gepr. checked Godbole, K.			
		ges. seen Tran, Z.		Zeichn.-Nr. Drawing No. 519671_BP_0000	
		SCHÜCO			
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	