



Coating:

Profiles should preferably be coated vertically.
 In general, the profiles must be jigged, without bow or twist, in both aluminium hollow chambers.
 The object temperature must not exceed 180 °C.
 Failure to observe this maximum temperature may result in the profiles being out of square.

Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.
 Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Anodising:

Anodised composite profiles must only be created as profiles rolled by the customer or rolled by Schüco.
 The half profiles must be anodised before being joined.

Eloxal:

Eloxierte Verbundprofile sind nur als Kunden- oder Schüco-Verbund realisierbar.
 Die Halbschalen sind vor dem Verbinden zu eloxieren.

— mech. polished
 - - - - - main coating surface
 ····· secondary coating surface

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
4,500	519684	519529	519529	278379	
6,000	519683	519527	519527	278367	
Gewicht Weight	2991.02 g/m		Oberflächenabwicklung Circumference	Oberfläche Surface	
Zulässige Abweichung Permissible tolerance	mech. polished 98		umf. total 544	Farbe Colour	
Original / Änderung Revision / Version	0100		Werkstoff Material		
Änderungsgrund Revision / Version	Maßstab Scale 1 : 1		Benennung Title		
	Datum Date 17.12.2020		Outer frame 48/48/180		
	gez. drawn G, N.		Blendrahmen 48/48/180		
	gepr. checked Godbole, K.		Schüco ASE 80.HI		
	ges. seen Tran, Z.		Zeichn.-Nr. Drawing No. 519683_BP_0000		
			Profile		
			SCHÜCO		
			EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for