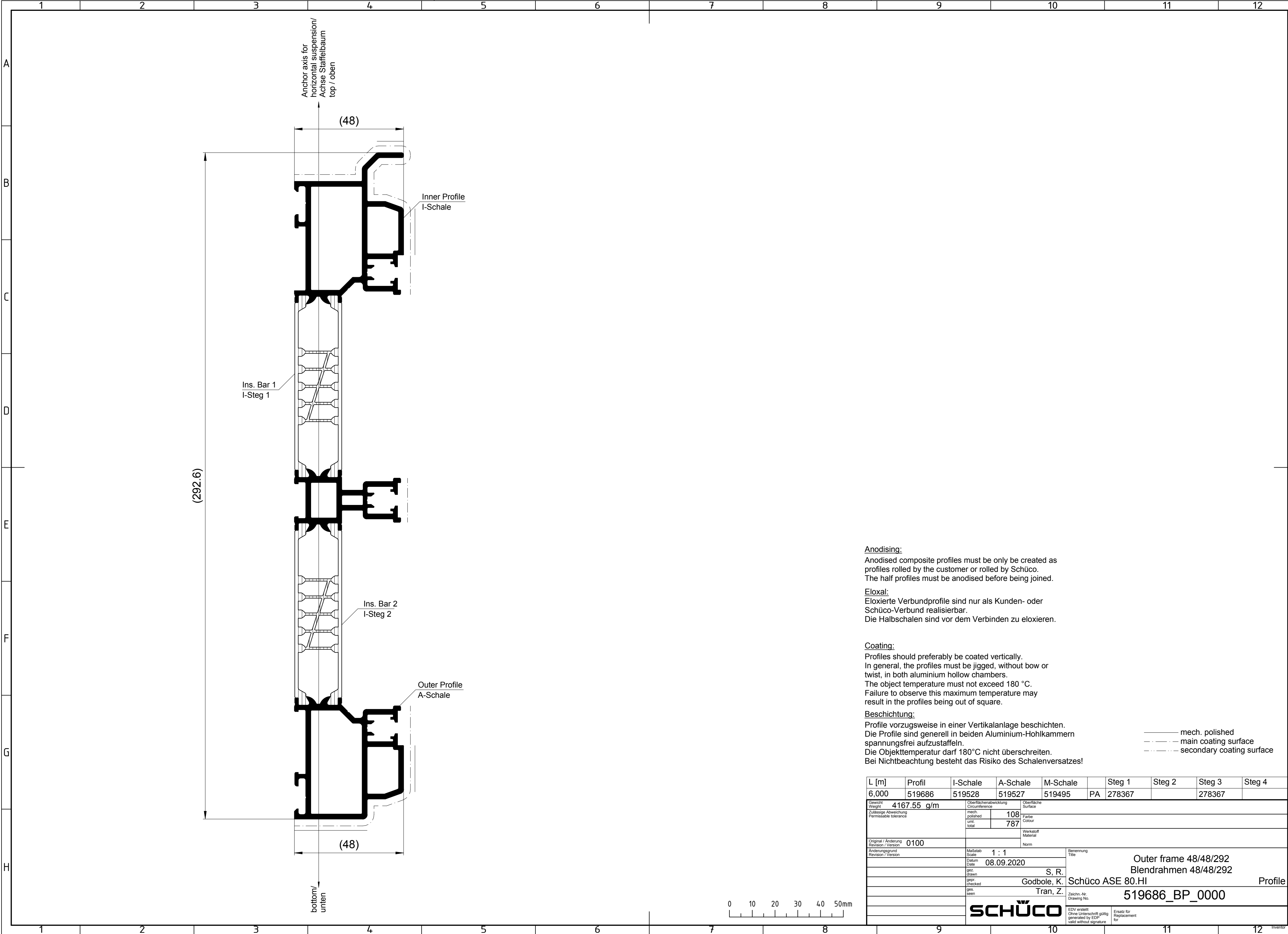


Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.



Anodising:
Anodised composite profiles must be only be created as profiles rolled by the customer or rolled by Schüco. The half profiles must be anodised before being joined.

Eloxal:
Eloxierte Verbundprofile sind nur als Kunden- oder Schüco-Verbund realisierbar. Die Halbschalen sind vor dem Verbinden zu eloxieren.

Coating:
Profiles should preferably be coated vertically. In general, the profiles must be jigged, without bow or twist, in both aluminium hollow chambers. The object temperature must not exceed 180 °C. Failure to observe this maximum temperature may result in the profiles being out of square.

Beschichtung:
Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten. Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln. Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten. Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

- mech. polished
- - - main coating surface
- · - · - secondary coating surface

L [m]	Profil	I-Schale	A-Schale	M-Schale		Steg 1	Steg 2	Steg 3	Steg 4
6.000	519686	519528	519527	519495	PA	278367		278367	
Gewicht Weight		4167.55 g/m		Oberflächenabwicklung Circumference		Oberfläche Surface			
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		mech. polished		108		Farbe Colour			
		unit total		787		Werkstoff Material			
Original / Änderung Revision / Version		0100		Norm					
Änderungsgrund Revision / Version		Maßstab Scale		1 : 1		Benennung Title			
		Datum Date		08.09.2020		Outer frame 48/48/292 Blendrahmen 48/48/292			
		gez. drawn		S. R.					
		gepr. checked		Godbole, K.		Schüco ASE 80.HI		Profile	
		ges. seen		Tran, Z.					
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		519686_BP_0000	
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDV valid without signature		Ersatz für Replacement for	
		9		10		11		12 Inventor	