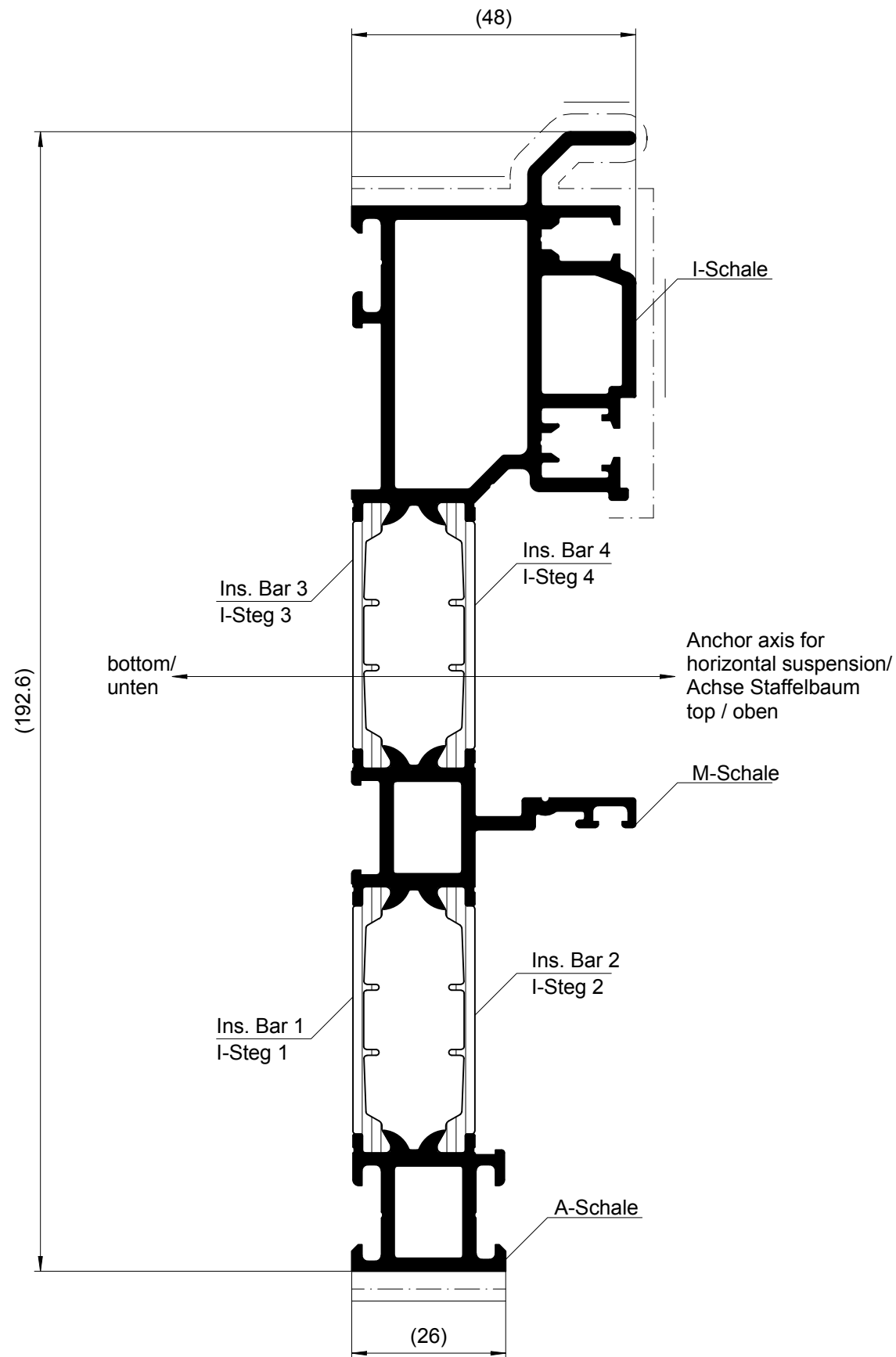




Anodising:

Anodised composite profiles must only be created as profiles rolled by the customer or rolled by Schüco. The half profiles must be anodised before being joined.

Eloxal:

Eloxierte Verbundprofile sind nur als Kunden- oder Schüco-Verbund realisierbar. Die Halbschalen sind vor dem Verbinden zu eloxieren.

Coating:

Profiles should preferably be coated vertically. In general, the profiles must be jigged, without bow or twist, in both aluminium hollow chambers. The object temperature must not exceed 180 °C. Failure to observe this maximum temperature may result in the profiles being out of square.

Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten. Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln. Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten. Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

—— mech. polished
- - - - main coating surface
- - - - secondary coating surface

L [m]	Profil	I-Schale	A-Schale	M-Schale		Steg 1	Steg 2	Steg 3	Steg 4
6,000	519687	519563	519487	519489	PA	278559	278559	278559	278559
Gewicht Weight 3155.30 g/m Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		Oberfläche Surface					
		mech. polished	87	Farbe Colour					
		uml. total	616						
		Original / Änderung Revision / Version 0100				Werkstoff Material			
				Norm					
Änderungsgrund Revision / Version		Maßstab Scale 1 : 1			Benennung Title Outer frame 26/48/192 Blendrahmen 26/48/192				
		Datum Date 08.09.2020							
		gez. drawn S, R.			Schüco ASE 80.HI				
		gepr. checked Godbole, K.							
		ges. seen Tran, Z.			Zeichn.-Nr. Drawing No. 519687_BP_0000				
		SCHÜCO			EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature				
					Ersatz für Replacement for				