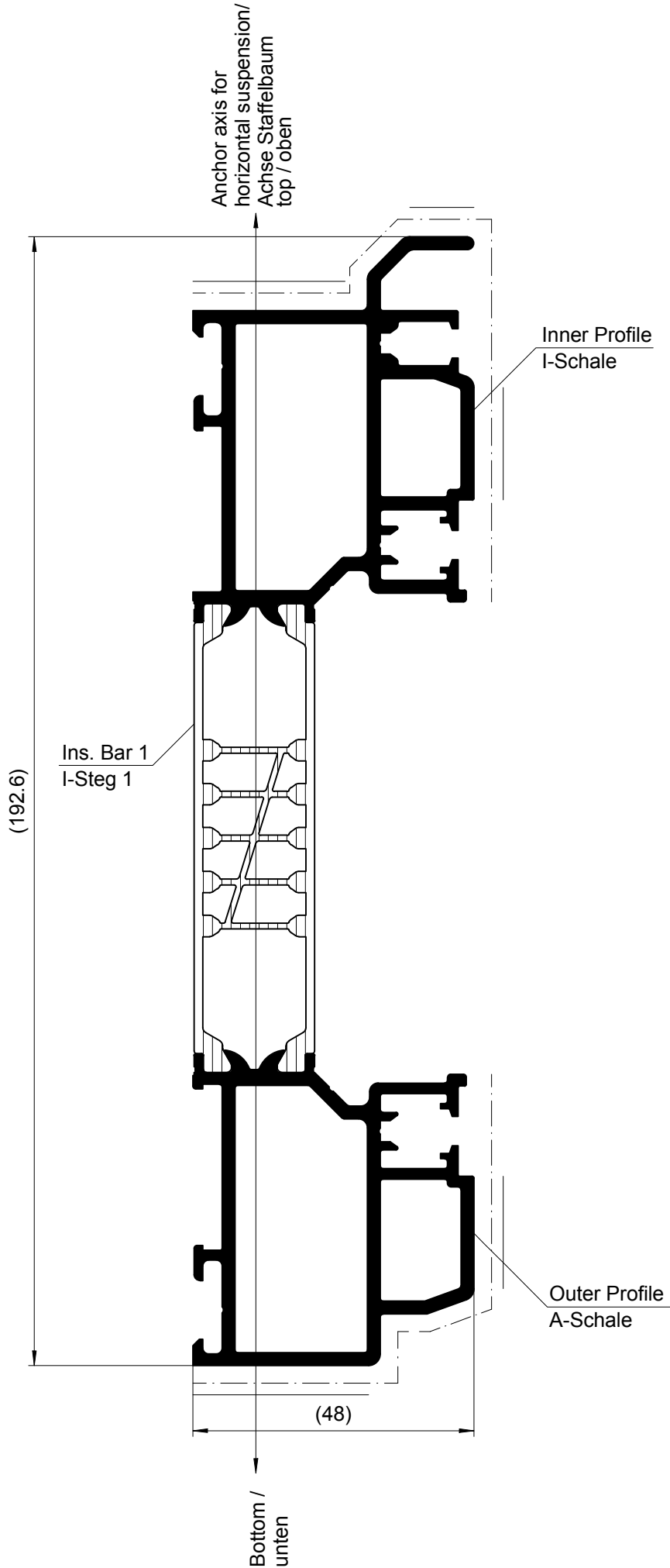




Coating:

Profiles should preferably be coated vertically.
In general, the profiles must be jigged, without bow or twist, in both aluminium hollow chambers.
The object temperature must not exceed 180 °C.
Failure to observe this maximum temperature may result in the profiles being out of square.

Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.
Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Anodising:

Anodised composite profiles must be only be created as profiles rolled by the customer or rolled by Schüco.
The half profiles must be anodised before being joined.

Eloxal:

Eloxierte Verbundprofile sind nur als Kunden- oder Schüco-Verbund realisierbar.
Die Halbschalen sind vor dem Verbinden zu eloxieren.

- mech. polished
- - - - - main coating surface
- · · · · secondary coating surface

L [m]		Verbund		I-Schale		A-Schale		Steg PA1		Steg PA2	
6,000		519688		519563		519527		278367			
Gewicht Weight 3246.44 g/m		Oberflächenabwicklung Circumference		Oberfläche Surface							
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		mech. polished		108		Farbe Colour					
		uml. total		619							
Original / Änderung Revision / Version 0100				Werkstoff Material							
				Norm							
Änderungsgrund Revision / Version		Maßstab Scale 1 : 1		Benennung Title Outer frame 48/48/192 Blendrahmen 48/48/192							
		Datum Date 17.12.2020									
		gez. drawn		G, N. Schüco ASE 80.HI							
		gepr. checked									
		ges. seen		Tran, Z. 519688_BP_0000							
				Zeichn.-Nr. Drawing No.							
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature				Ersatz für Replacement for			
				Profile							