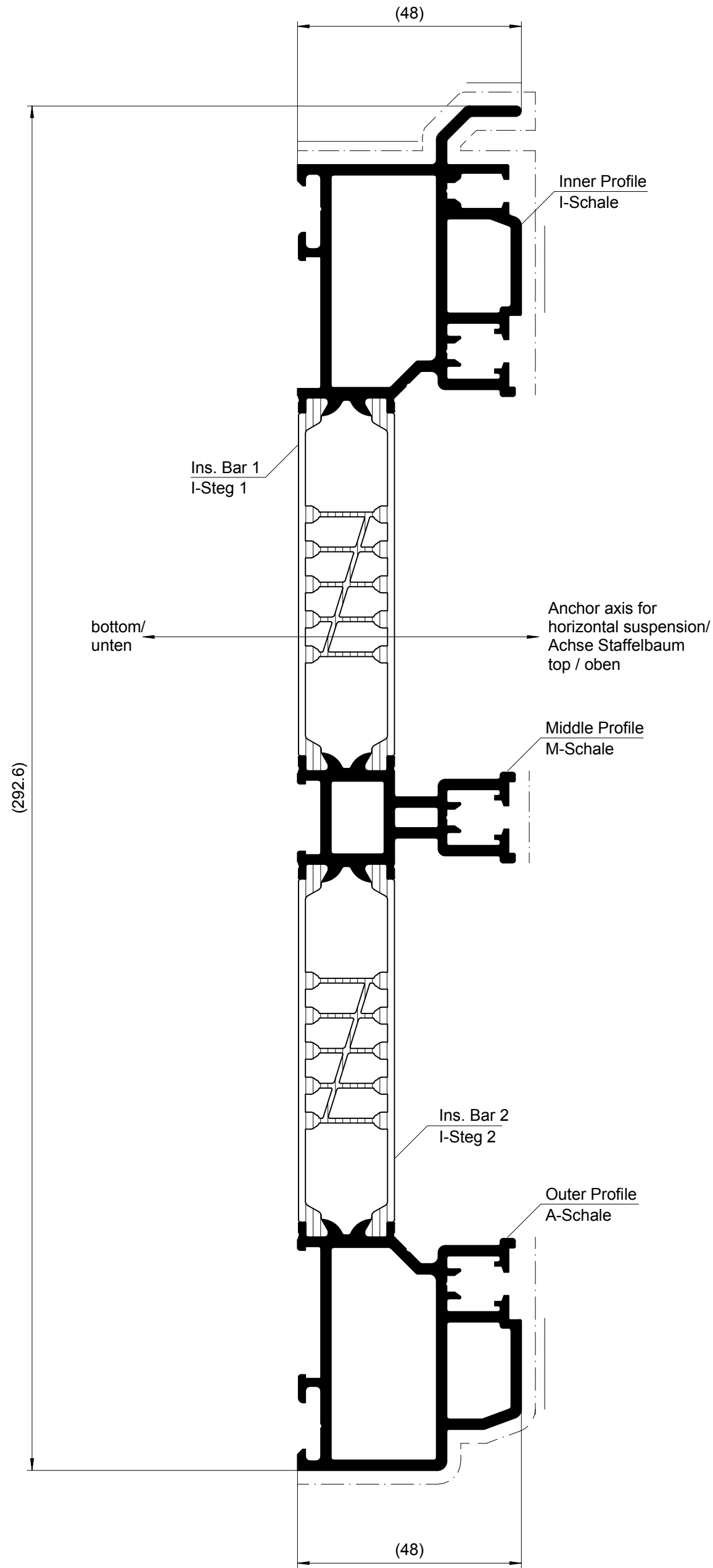




Anodising:
Anodised composite profiles must be only be created as profiles rolled by the customer or rolled by Schüco. The half profiles must be anodised before being joined.

Eloxal:
Eloxierte Verbundprofile sind nur als Kunden- oder Schüco-Verbund realisierbar. Die Halbschalen sind vor dem Verbinden zu eloxieren.

Coating:
Profiles should preferably be coated vertically. In general, the profiles must be jigged, without bow or twist, in both aluminium hollow chambers. The object temperature must not exceed 180 °C. Failure to observe this maximum temperature may result in the profiles being out of square.

Beschichtung:
Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten. Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln. Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten. Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

L [m]	Profil	I-Schale	A-Schale	M-Schale		Steg 1	Steg 2	Steg 3	Steg 4
6.000	519689	519563	519527	519495	PA	278367		278367	
Gewicht Ansicht 4275.39 g/m		Oberflächenabwicklung Circumference		Oberfläche Surface					
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		mech. polished		108		Farbe Colour			
		umt. total		817					
				Werkstoff Material					
Original / Änderung Revision / Version 0100				Norm					
Änderungsgrund Revision / Version		Maßstab Scale 1 : 1		Benennung Title Outer frame 48/48/292 Blendrahmen 48/48/292 S. R. Godbole, K. Schüco ASE 80.HI Tran, Z.					
		Datum Date 08.09.2020							
		gez. drawn		Zeichn.-Nr. Drawing No. 519689_BP_0000					
		gepr. checked							
		ges. seen							
		SCHÜCO		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDV valid without signature		Ersatz für Replacement for			
				Profile					

