

The object temperature must not exceed 100 °C. Failure to observe this maximum temperature may result in the profiles being out of square.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

————— mech. polished
 - . - . - . main coating surface
 - secondary coating surface

Inventor