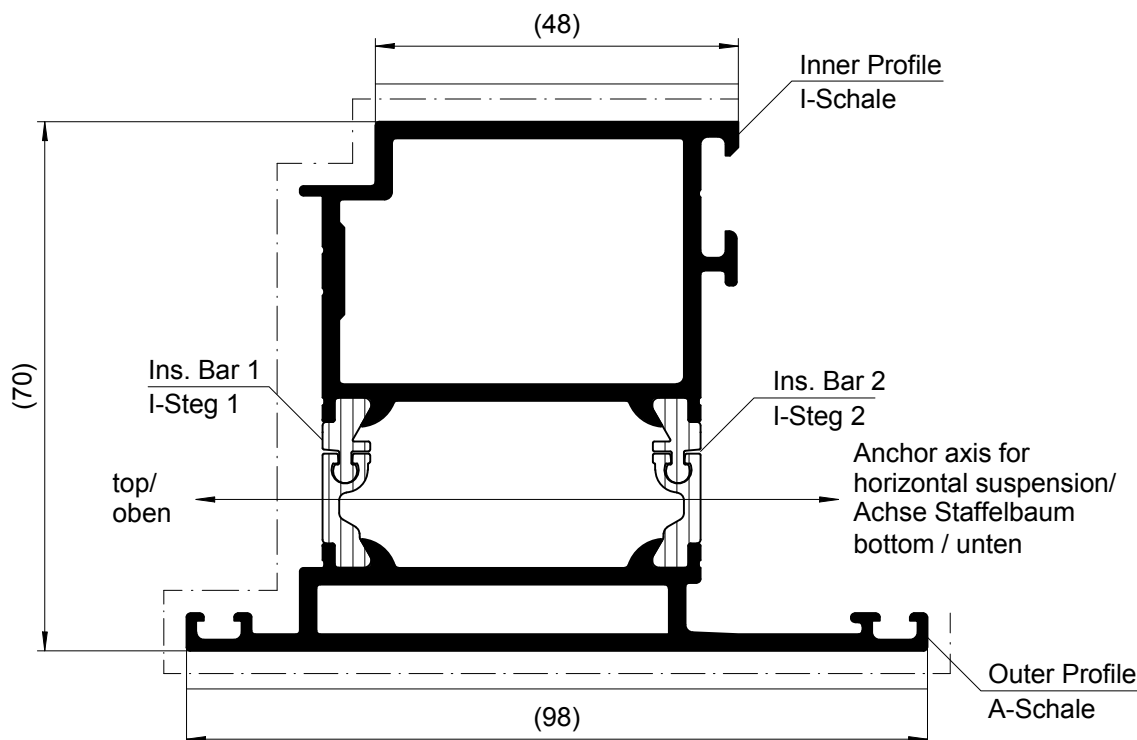




Coating:

In general, the profiles must be jigged, without bow or twist, in all aluminium hollow chambers.
 The object temperature must not exceed 180 °C.
 Failure to observe this maximum temperature may result in the profiles being out of square.

Beschichtung:

Die Profile sind generell in allen Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Anodising:

In general, the profiles must be jigged, without bow or twist, in all aluminium hollow chambers.
 After desmutting and etching, the profiles must be rinsed repeatedly until the rinsing water is clean.

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

———— mech. polished
 - - - - - main coating surface
 secondary coating surface

L [m]		Verbund		I-Schale		A-Schale		Steg PA1		Steg PA2	
5,500		519787		519726		519727		224583		224583	
6,500		519790		519728		519729		244137		244137	
Gewicht Weight 2236.64 g/m		Oberflächenabwicklung Circumference		Oberfläche Surface							
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		mech. polished	146	Farbe Colour							
		uml. total	377								
				Werkstoff Material							
Original / Änderung Revision / Version 0100				Norm							
Änderungsgrund Revision / Version		Maßstab Scale 1 : 1				Benennung Title Door leaf 48/98 Türflügel 48/98					
		Datum Date 10.08.2020									
		gez. drawn Channappa, S.				Schüco ADS 70 HD					
		gepr. checked Godbole, K.									
		ges. seen Tran, Z.				519787_BP_0000					
						EDV erstellt. Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature					
						Ersatz für Replacement for					