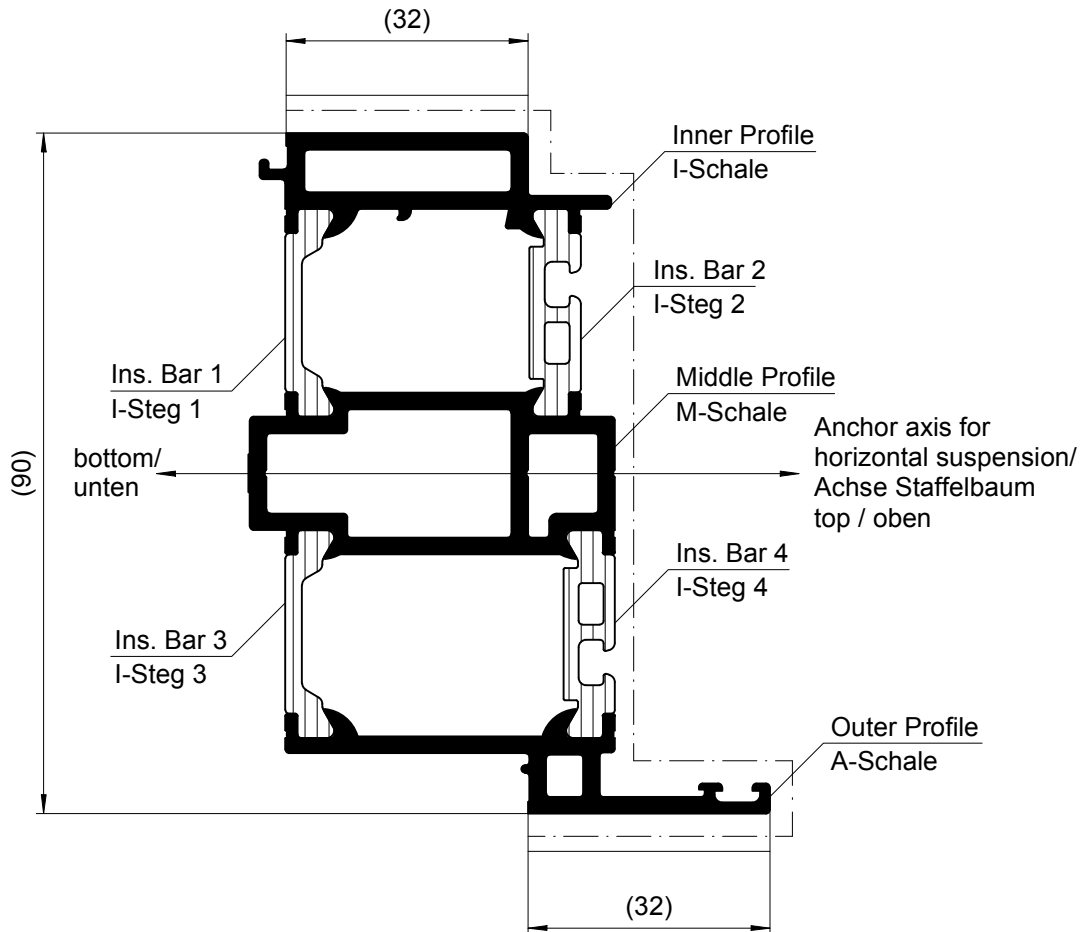


Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.  
Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.



**Anodising:**

In general, the profiles must be jigged, without bow or twist, in all aluminium hollow chambers. After desmutting and etching, the profiles must be rinsed repeatedly until the rinsing water is clean.

**Eloxal:**

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln. Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

**Coating:**

In general, the profiles must be jigged, without bow or twist, in all aluminium hollow chambers. The object temperature must not exceed 180 °C. Failure to observe this maximum temperature may result in the profiles being out of square.

**Beschichtung:**

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln. Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten. Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

| L [m]                                          | Profil | I-Schale                                                                              | A-Schale | M-Schale                                                                                |    | Steg 1                           | Steg 2 | Steg 3 | Steg 4 |
|------------------------------------------------|--------|---------------------------------------------------------------------------------------|----------|-----------------------------------------------------------------------------------------|----|----------------------------------|--------|--------|--------|
| 6,000                                          | 519841 | 519832                                                                                | 519948   | 519947                                                                                  | PA | 224079                           | 278263 | 224079 | 278263 |
| Gewicht<br>Weight 2141.08 g/m                  |        | Oberflächenabwicklung<br>Circumference                                                |          | Oberfläche<br>Surface                                                                   |    |                                  |        |        |        |
| Zulässige Abweichung<br>Permissible tolerance  |        | mech.<br>polished                                                                     | 64       | Farbe<br>Colour                                                                         |    |                                  |        |        |        |
|                                                |        | uml.<br>total                                                                         | 270      |                                                                                         |    |                                  |        |        |        |
| Original / Änderung<br>Revision / Version 0100 |        |                                                                                       |          | Werkstoff<br>Material                                                                   |    |                                  |        |        |        |
|                                                |        |                                                                                       |          | Norm                                                                                    |    |                                  |        |        |        |
| Änderungsgrund<br>Revision / Version           |        | Maßstab<br>Scale 1 : 1                                                                |          | Benennung<br>Title<br><br>Reverse rebate profile 32/32<br>Wechselprofil 32/32           |    |                                  |        |        |        |
|                                                |        | Datum<br>Date 20.07.2021                                                              |          |                                                                                         |    |                                  |        |        |        |
|                                                |        | gez.<br>drawn Channappa, S.                                                           |          | Schüco AD UP 90 CN                                                                      |    |                                  |        |        |        |
|                                                |        | gepr.<br>checked Godbole, K.                                                          |          |                                                                                         |    |                                  |        |        |        |
|                                                |        | ges.<br>seen Tran, Z.                                                                 |          | Zeichn.-Nr.<br>Drawing No. 519841_BP_0000                                               |    |                                  |        |        |        |
|                                                |        |                                                                                       |          |                                                                                         |    |                                  |        |        |        |
|                                                |        |  |          | EDV erstellt<br>Ohne Unterschrift gültig<br>generated by EDP<br>valid without signature |    | Ersatz für<br>Replacement<br>for |        |        |        |
|                                                |        |                                                                                       |          |                                                                                         |    |                                  |        |        |        |