

Failure to observe this maximum temperature may result in the profiles being out of square.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

After desmutting and etching, the profiles must be rinsed repeatedly until the rinsing water is clean.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

————— mech. polished
 - . - . - main coating surface
 - . . - . - secondary coating surface

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
5,000	519859	519512	519855	278970	278960
6,500	519858	519510	519853	278947	278945
Gewicht Weight	Oberflächenabwicklung Circumference		Oberfläche Surface		
Zulässige Abweichung Permissible tolerance	mech. polished		Farbe Colour		
	uml. total				
			Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version	0100		Norm		
Änderungsgrund Revision / Version	Maßstab Scale 1 : 1		Benennung Title Vent Profile 70/92 Flügel 70/92		
	Datum Date 11.11.2020				
	gez. drawn G. N.		Schüco ASE 80.HI CN		
	gepr. checked Godbole, K.				
	ges. seen Tran, Z.		519858_BP_0000		
			Zeichn.-Nr. Drawing No.		
			EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
			Ersatz für Replacement for		