



Achtung! Es handelt sich um ein schublosen Verbund. Beim Beschichten in der Vertikalanlage sollte die Aufhängung nicht auf der A-Schale erfolgen. Vor der Aufhängung bitte überprüfen, ob die Abschubsicherung ausreichend fest ausgeführt ist.

Coating:

In general, the profiles must be jigged, without bow or twist, in all aluminium hollow chambers. The object temperature must not exceed 180 °C. Failure to observe this maximum temperature may result in the profiles being out of square.

Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln. Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten. Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Anodising:

In general, the profiles must be jigged, without bow or twist, in all aluminium hollow chambers. After desmutting and etching, the profiles must be rinsed repeatedly until the rinsing water is clean.

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln. Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.



L [m]	Profil	I-Schale	A-Schale	M-Schale		Steg 1	Steg 2	Steg 3	Steg 4
5,500	519881	519874	519975	519974	PA	278985	245245	245247	245249
6,500	519878	519873	519972	519971	PA	278155	278963	278157	278273
Gewicht Weight		3178.71 g/m		Oberflächenabwicklung Circumference		Oberfläche Surface			
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		mech. polished		168		Farbe Colour			
		uml. total		423		Werkstoff Material			
Original / Änderung Revision / Version		0100		Norm					
Änderungsgrund Revision / Version		Maßstab Scale		1 : 1		Benennung Title			
		Datum Date		23.07.2021		Door leaf 49/119			
		gez. drawn		Channappa, S.		Türflügel 49/119			
		gepr. checked		Godbole, K.		Schüco AD UP 90 CN			
		ges. seen		Tran, Z.		519878_BP_0000			
		SCHÜCO		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for			
						Profile			