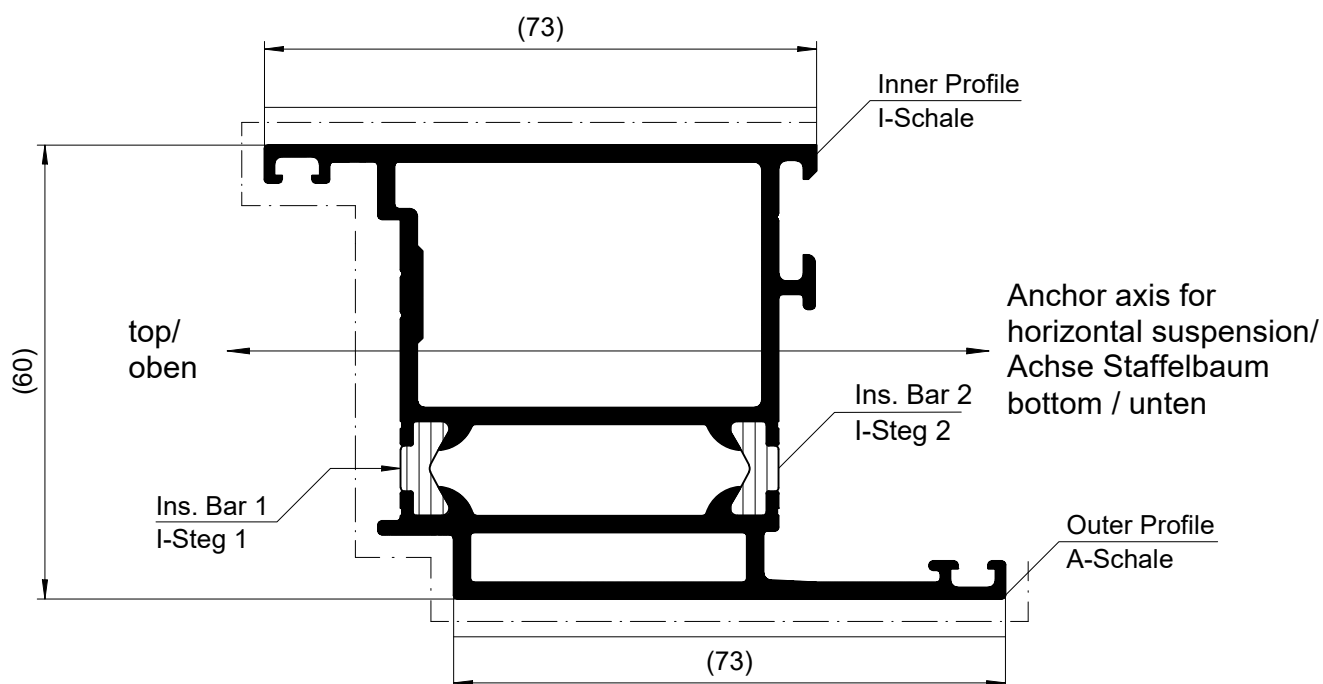




Anodising:

Anodised composite profiles must be only be created as profiles rolled by the customer or rolled by Schüco. The half profiles must be anodised before being joined.

Eloxal:

Eloxierte Verbundprofile sind nur als Kunden- oder Schüco-Verbund realisierbar. Die Halbschalen sind vor dem Verbinden zu eloxieren.

Coating:

Profiles should preferably be coated vertically. In general, the profiles must be jigged, without bow or twist, in both aluminium hollow chambers. The object temperature must not exceed 180 °C. Failure to observe this maximum temperature may result in the profiles being out of square.

Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten. Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln. Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten. Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

———— mech. polished
 - - - - - main coating surface
 secondary coating surface

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,000	519895	519889	519891	284071	284071
Gewicht Weight 2207.02 g/m		Oberflächenabwicklung Circumference		Oberfläche Surface	
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		mech. polished		146	
EN 12020-2		uml. total		340	
SN-89		Werkstoff Material		EN AW 6060 - T66	
Original / Änderung Revision / Version 0100		Norm		SN-62	
Änderungsgrund Revision / Version		Maßstab Scale 1 : 1		Benennung Title	
		Datum Date 15.12.2021		Vent frame 73	
		gez. drawn G, N.		Flugelprofil 73	
		gepr. checked Godbole, K.		Schüco ADS HD CN	
		ges. seen Tran, Z.		Profile	
		Zeichn.-Nr. Drawing No.		519895_BP_0000	
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	
		SCHÜCO			