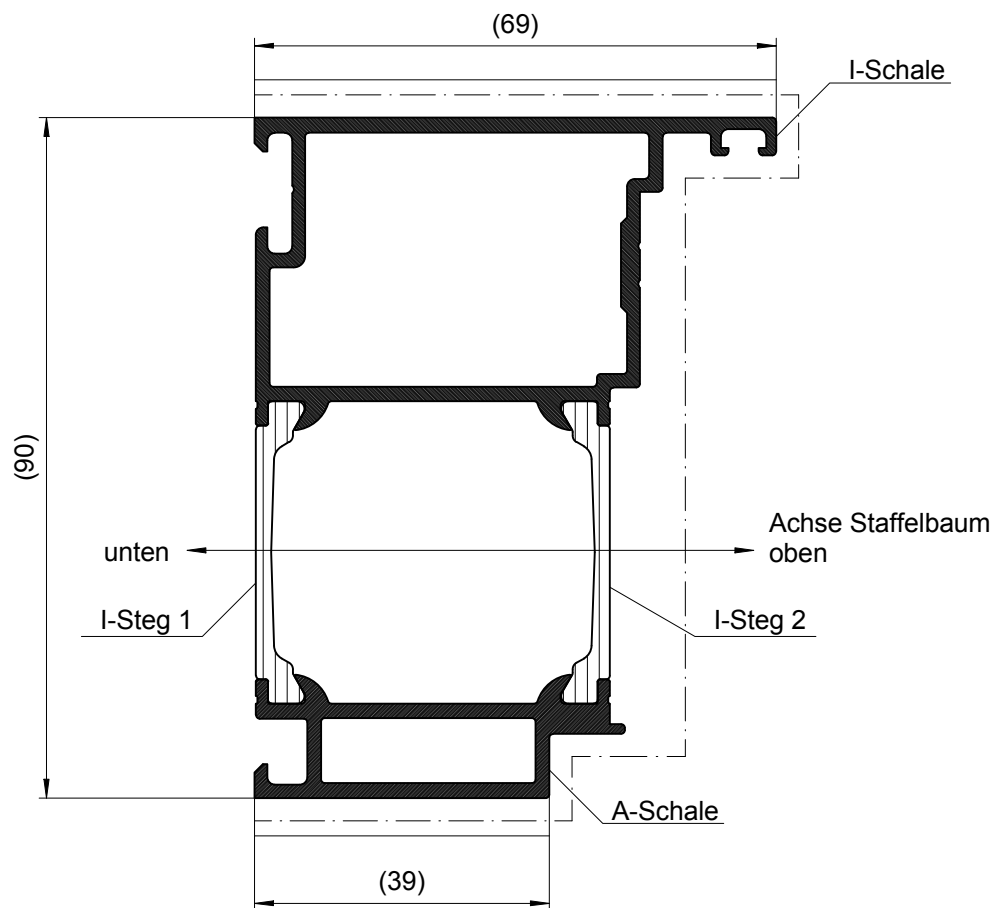




Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
5,500	118380	438350	438360	278073	278073
6,000	522900	526570	526590	284163	284163
Gewicht Weight 1809.34 g/m		Oberflächenabwicklung Circumference		Oberfläche Surface	
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		mech. polished	108		Farbe Colour
		uml. total	306		
				Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version 0302					Norm
Änderungsgrund Revision / Version		Maßstab Scale 1 : 1		Benennung Title	
Längenvarianten Tabelle		Datum Date 18.02.2020			
aktualisiert		gez. drawn Mahadic, A.		ADS OEM Contest 90	
		gepr. checked Pein, S.			
		ges. seen Schiller, M.			
				Zeichn.-Nr. Drawing No. 118380_BP_0000	
				EDV erstellt. Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	