



Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.
 Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Eloxierte Verbundprofile sind nur als Kunden- oder Schüco-Verbund realisierbar.
 Die Halbschalen sind vor dem Verbinden zu eloxieren.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,000	523340	508500	508600	284013	278844
Gewicht Weight	1868.29 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference		Oberfläche Surface	
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		mech. polished	136	Farbe Colour	
		uml. total	451		
Original / Änderung Revision / Version	0100	Werkstoff Material		Norm	
Änderungsgrund Revision / Version		Maßstab Scale	1 : 1	Benennung Title	
		Datum Date	14.12.2018	Dehnungsposten 21/A50	
		gez. drawn	Korn, D.	Schüco AWS 75 PD.SI	
		gepr. checked	Binnerger, S.	Profil	
		ges. seen	Gödecker, C.	Zeichn.-Nr. Drawing No.	
		SCHÜCO		523340_BP_0000	
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	