



Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.
 Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,000	530010	508900	508940	284015	278637
Gewicht Weight	2547.25 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference	Oberfläche Surface		
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		mech. polished	276	Farbe Colour	
		uml. total	509	Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0201		Norm		
Änderungsgrund Revision / Version	Maßstab Scale	1 : 1	Benennung Title		
Gewicht aktualisiert	Datum Date	26.07.2019	Wechselprofil 21/A75		
	gez. drawn	Grund, M.	Schüco AWS 75 PD.SI		
	gepr. checked	Abe, A.			
	ges. seen	Gödecker, C.			
	SCHÜCO		Zeichn.-Nr. Drawing No.	530010_BP_0000	
	EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for		