



Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.
 Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,000	530030	529000	501190	278637	284015
Gewicht Weight	1872.36 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference	Oberfläche Surface		
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		mech. polished	173	Farbe Colour	
		uml. total	402	Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0201		Norm		
Anderungsgrund Revision / Version	mech. Abwicklung 173	Maßstab Scale	1 : 1	Benennung Title	
		Datum Date	08.08.2019	Statikpfosten 31/A25	
		gez. drawn	Grund, M.	Schüco AWS 75 PD.SI	
		gepr. checked	Abe, A.		
		ges. seen	Gödecker, C.		
				Zeichn.-Nr. Drawing No.	530030_BP_0000
SCHÜCO			EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for	
			Inventor		