



**Beschichtung:**

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.  
 Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.  
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.  
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

**Eloxal:**

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.  
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,000	530040	529000	501200	278637	284015
Gewicht Weight	2209.86 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference	Oberfläche Surface		
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		mech. polished	223	Farbe Colour	
		uml. total	452	Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0100		Norm		
Anderungsgrund Revision / Version		Maßstab Scale	1 : 1	Benennung Title	
		Datum Date	08.08.2019	Statikpfosten 31/A50	
		gez. drawn	Grund, M.	Schüco AWS 75 PD.SI	
		gepr. checked	Abe, A.		
		ges. seen	Gödecker, C.		
				Zeichn.-Nr. Drawing No.	530040_BP_0000
			<b>SCHÜCO</b>	EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for