

In general, the profiles must be jigged, without bow or twist, in all aluminium hollow chambers. The object temperature must not exceed 180 °C. Failure to observe this maximum temperature may result in the profiles being out of square.

Die Profile sind generell in allen Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Anodised composite profiles must be only be created as profiles rolled by the customer or rolled by Schüco. The half profiles must be anodised before being joined.

Eloxierte Verbundprofile sind nur als Kunden- oder Schüco-Verbund realisierbar.
Die Halbschalen sind vor dem Verbinden zu eloxieren.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,000	530170	345130	445140	245505	245509
Gewicht Weight 1749.97 g/m		Oberflächenabwicklung Circumference		Oberfläche Surface	
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		mech. polished 168		Farbe Colour	
		uml. total 407			
				Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version 0100				Norm	
Änderungsgrund Revision / Version		Maßstab Scale 1 : 1		Benennung Title Transom/Mullion 54/114 Rieg./Pfosten 54/114	
		Datum Date 12.03.2020			
		gez. drawn Schaper, S.		Schüco AWS 90 AC.SI Profile	
		gepr. checked Korn, D.			
		ges. seen Gödecker, C.		Zeichn.-Nr. Drawing No. 530170_BP_0000	
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	