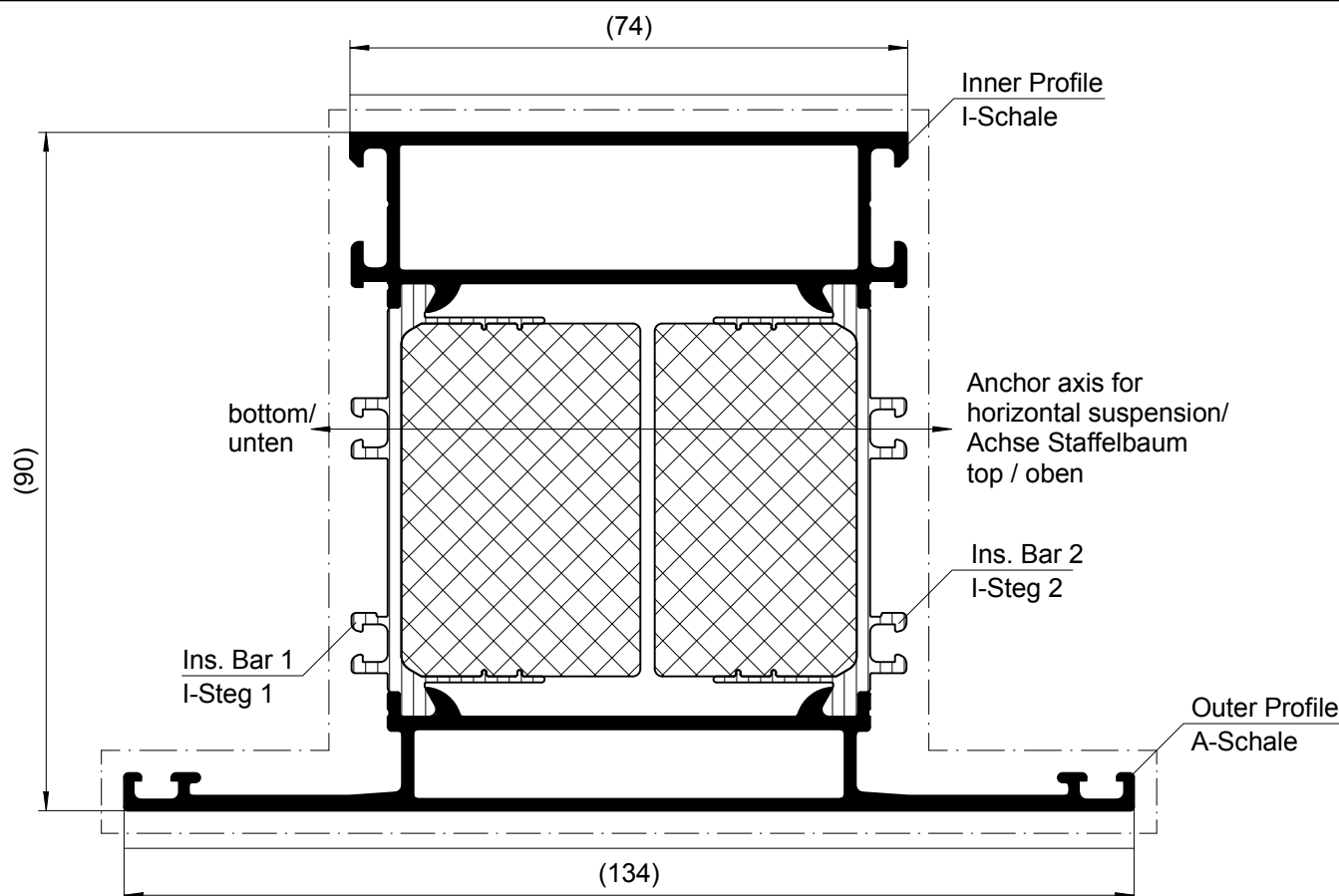




#### Coating:

In general, the profiles must be jigged, without bow or twist, in all aluminium hollow chambers.

The object temperature must not exceed 180 °C.

Failure to observe this maximum temperature may result in the profiles being out of square.

#### Beschichtung:

Die Profile sind generell in allen Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

#### Anodising:

In general, the profiles must be jigged, without bow or twist, in all aluminium hollow chambers.

After desmutting and etching, the profiles must be rinsed repeatedly until the rinsing water is clean.

#### Eloxal:

Die Profile sind generell in allen Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

| L [m]                                         | Verbund     | I-Schale                                                                                                 | A-Schale              | Steg PA1                                                                                                                                               | Steg PA2 |
|-----------------------------------------------|-------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|
| 6,000                                         | 530200      | 345290                                                                                                   | 445150                | 245511                                                                                                                                                 | 245509   |
| Gewicht<br>Weight                             | 2106.37 g/m | Oberflächenabwicklung<br>Circumference                                                                   | Oberfläche<br>Surface |                                                                                                                                                        |          |
| Zulässige Abweichung<br>Permissible tolerance |             | mech.<br>polished                                                                                        | 208                   | Farbe<br>Colour                                                                                                                                        |          |
|                                               |             | uml.<br>total                                                                                            | 447                   | Werkstoff<br>Material                                                                                                                                  |          |
| Original / Änderung<br>Revision / Version     | 0100        |                                                                                                          | Norm                  |                                                                                                                                                        |          |
| Änderungsgrund<br>Revision / Version          |             | Maßstab<br>Scale                                                                                         | 1 : 1                 | Benennung<br>Title<br>Transom/Mullion 74/114<br>Rieg./Pfosten 74/114<br>Schüco AWS 90 AC.SI<br>Profile<br>Zeichn.-Nr.<br>Drawing No.<br>530200_BP_0000 |          |
|                                               |             | Datum<br>Date                                                                                            | 02.04.2020            |                                                                                                                                                        |          |
|                                               |             | gez.<br>drawn                                                                                            | K C, S.               |                                                                                                                                                        |          |
|                                               |             | gepr.<br>checked                                                                                         | Korn, D.              |                                                                                                                                                        |          |
|                                               |             | ges.<br>seen                                                                                             | Gödecker, C.          |                                                                                                                                                        |          |
|                                               |             | <b>SCHÜCO</b><br>EDV erstellt<br>Ohne Unterschrift gültig<br>generated by EDP<br>valid without signature |                       | Ersatz für<br>Replacement<br>for                                                                                                                       |          |