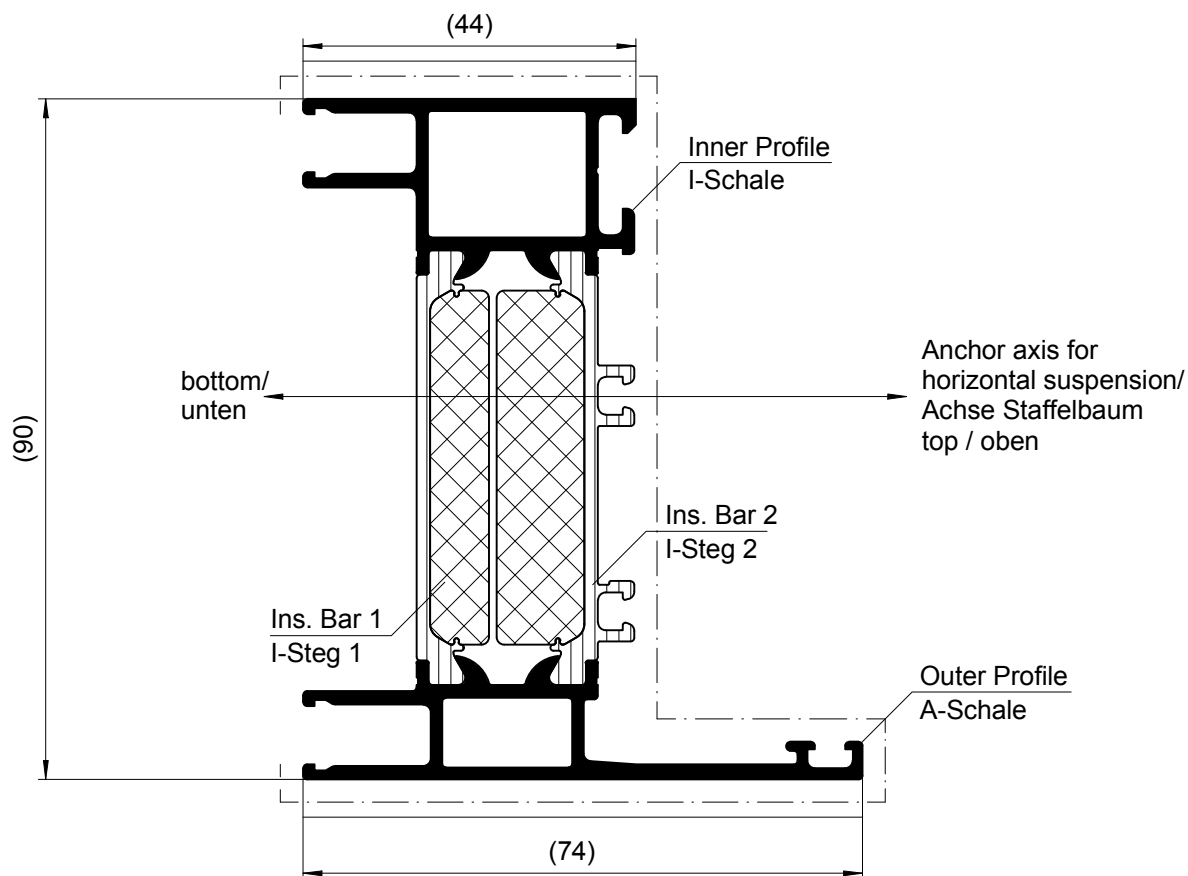




#### Coating:

In general, the profiles must be jigged, without bow or twist, in all aluminium hollow chambers.  
 The object temperature must not exceed 180 °C.  
 Failure to observe this maximum temperature may result in the profiles being out of square.

#### Beschichtung:

Die Profile sind generell in allen Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.  
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.  
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

#### Anodising:

In general, the profiles must be jigged, without bow or twist, in all aluminium hollow chambers.  
 After desmutting and etching, the profiles must be rinsed repeatedly until the rinsing water is clean.

#### Eloxal:

Die Profile sind generell in allen Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.  
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

|                                                |         |                                                                                     |                                                                                         |                       |          |
|------------------------------------------------|---------|-------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|----------|
| L [m]                                          | Verbund | I-Schale                                                                            | A-Schale                                                                                | Steg PA1              | Steg PA2 |
| 6,000                                          | 530240  | 345560                                                                              | 445260                                                                                  | 284585                | 245505   |
| Gewicht<br>Weight 1384.12 g/m                  |         | Oberflächenabwicklung<br>Circumference                                              |                                                                                         | Oberfläche<br>Surface |          |
| Zulässige Abweichung<br>Permissible tolerance  |         | mech.<br>polished                                                                   | 118                                                                                     | Farbe<br>Colour       |          |
|                                                |         | uml.<br>total                                                                       | 371                                                                                     |                       |          |
| Original / Änderung<br>Revision / Version 0100 |         | Werkstoff<br>Material                                                               |                                                                                         | Norm                  |          |
|                                                |         |                                                                                     |                                                                                         |                       |          |
| Änderungsgrund<br>Revision / Version           |         | Maßstab<br>Scale 1 : 1                                                              | Benennung<br>Title<br><br>Expansion profile 44/74<br>Dehnungsprofil 44/74               |                       |          |
|                                                |         | Datum<br>Date 10.04.2020                                                            |                                                                                         |                       |          |
|                                                |         | gez.<br>drawn K C, S.                                                               | Schüco AWS 90 AC.SI                                                                     |                       |          |
|                                                |         | gepr.<br>checked Korn, D.                                                           |                                                                                         |                       |          |
|                                                |         | ges.<br>seen Gödecker, C.                                                           | Zeichn.-Nr.<br>Drawing No. 530240_BP_0000                                               |                       |          |
|                                                |         |                                                                                     |                                                                                         |                       |          |
|                                                |         |  | EDV erstellt<br>Ohne Unterschrift gültig<br>generated by EDP<br>valid without signature |                       |          |
|                                                |         |                                                                                     |                                                                                         |                       |          |
|                                                |         |                                                                                     |                                                                                         |                       |          |
|                                                |         |                                                                                     |                                                                                         |                       |          |
|                                                |         |                                                                                     | Ersatz für<br>Replacement<br>for                                                        |                       |          |