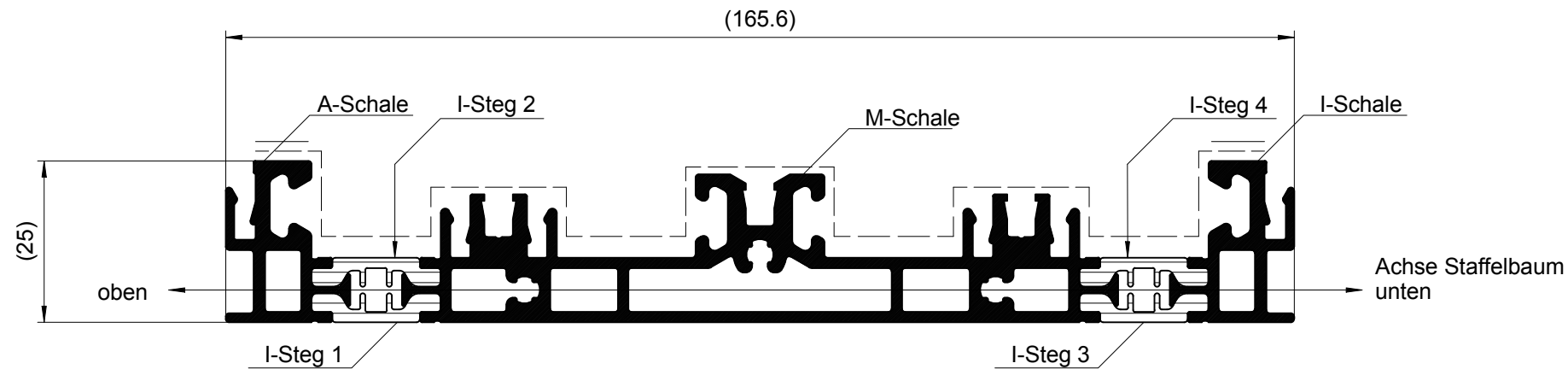


Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.



Anodising:

In general, the profiles must be jigged, without bow or twist, in all aluminium hollow chambers.
After desmutting and etching, the profiles must be rinsed repeatedly until the rinsing water is clean.

Eloxal:

Die Profile sind generell in allen Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

Coating:

In general, the profiles must be jigged, without bow or twist, in all aluminium hollow chambers.
The object temperature must not exceed 180 °C.
Failure to observe this maximum temperature may result in the profiles being out of square.

Beschichtung:

Die Profile sind generell in allen Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!



L [m]	Profil	I-Schale	A-Schale	M-Schale		Steg 1	Steg 2	Steg 3	Steg 4
6,000	534070	533280	533280	533290	PA	246145	246145	246145	246145
Gewicht Weight 2890.86 g/m Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		Oberfläche Surface					
		mech. polished		16		Farbe Colour			
		uml. total		634					
						Werkstoff Material			
Original / Änderung Revision / Version 0100				Norm					
Änderungsgrund Revision / Version		Maßstab Scale 1 : 1		Benennung Title Low Threshold 25					
		Datum Date 17.07.2020							
		gez. drawn Monteforte, M.		Schüco ASE 51 PD					
		gepr. checked Morbiato, A.							
		ges. seen Nobile, G.		534070_BP_0000					
				Zeichn.-Nr. Drawing No.		Ersatz für Replacement for			
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature					

SCHÜCO

Alu-Profile