



Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.
 Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2						
6,000	534080	533460	511120	278811	278813						
Gewicht Weight	1287.99 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference	Oberfläche Surface								
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		mech. polished	117	Farbe Colour							
		uml. total	321	Werkstoff Material							
Original / Änderung Revision / Version	0201		Norm								
Änderungsgrund Revision / Version	Contour changed	Maßstab Scale	Benennung Title Outer frame 57/60								
		Datum Date				Schüco AW CT 72 Profile					
		gez. drawn							Zeichn.-Nr. Drawing No. 534080_BP_0000		
		gepr. checked									
		ges. seen	Ersatz für Replacement for								
						SCHÜCO					