



Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.
 Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,000	534090	533460	511120	278811	278965
Gewicht Weight	1287.99 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference	Oberfläche Surface		
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		mech. polished	117	Farbe Colour	
		uml. total	321	Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0302		Norm		
Änderungsgrund Revision / Version	Maßstab Scale	1 : 1		Benennung Title	
Contour changed	Datum Date	13.04.2023		Outer frame 57/60	
Table changed	gez. drawn	Camporese, D.		Schüco AW CT 72 Profile	
	gepr. checked	Morbiato, A.			
	ges. seen	Fatticcioni, L.			
		Zeichn.-Nr. Drawing No.		534090_BP_0000	
SCHÜCO		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	