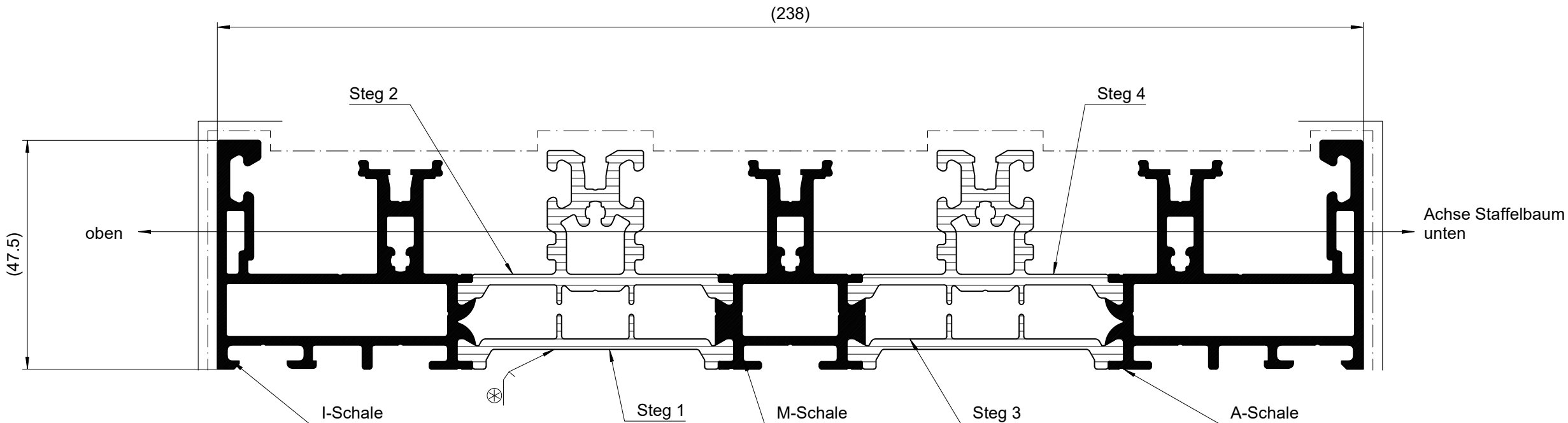


Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.

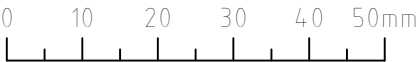


Anodising:
In general, the profiles must be jigged, without bow or twist, in all aluminium hollow chambers.
After desmutting and etching, the profiles must be rinsed repeatedly until the rinsing water is clean.

Eloxal:
Die Profile sind generell in allen Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

Coating:
In general, the profiles must be jigged, without bow or twist, in all aluminium hollow chambers.
The object temperature must not exceed 180 °C.
Failure to observe this maximum temperature may result in the profiles being out of square.

Beschichtung:
Die Profile sind generell in allen Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!



L [m]	Profil	I-Schale	A-Schale	M-Schale		Steg 1	Steg 2	Steg 3	Steg 4
6,500	534120	533130	533130	533520	PA	203175	203176	203175	203176
Gewicht Weight		4115.99 g/m		Oberflächenabwicklung Circumference		Oberfläche Surface			
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		mech. polished		112		Farbe Colour			
		uml. total		811		Werkstoff Material			
Original / Änderung Revision / Version		0100		Norm					
Änderungsgrund Revision / Version		Maßstab Scale		1 : 1		Benennung Title			
		Datum Date		12.07.2022		Frame Profile 47.5			
		gez. drawn		Spigariol, C.		Schüco ASE 51 PD			
		gepr. checked		Morbiato, A.					
		ges. seen		Fatticcioni, L.		Alu-Profil			
		SCHÜCO				Zeichn.-Nr. Drawing No.			
						534120_BP_0000			
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	