



Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.
 Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

| L [m] | Verbund | I-Schale | A-Schale | Steg PA1 | Steg PA2 |
|---|-----------------------|---|-----------------------|----------------------------------|----------|
| 6,000 | 534330 | 533770 | 511120 | 278811 | 278813 |
| Gewicht Weight | 1382.49 g/m | Oberflächenabwicklung Circumference | Oberfläche Surface | | |
| Zulässige Abweichung Permissible tolerance | | mech. polished | 132 | Farbe Colour | |
| | | uml. total | 351 | Werkstoff Material | |
| Original / Änderung Revision / Version | 0201 | | Norm | | |
| Änderungsgrund Revision / Version | Mech. polished update | Maßstab Scale | Benennung Title | | |
| | | Datum Date | Outer frame 72/60 | | |
| | | gez. drawn | Schüco AW CT 72 | | |
| | | gepr. checked | Profile | | |
| | | ges. seen | 534320_BP_0000 | | |
| SCHÜCO | | Zeichn.-Nr. Drawing No. | | 534320_BP_0000 | |
| | | EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature | | Ersatz für Replacement for | |