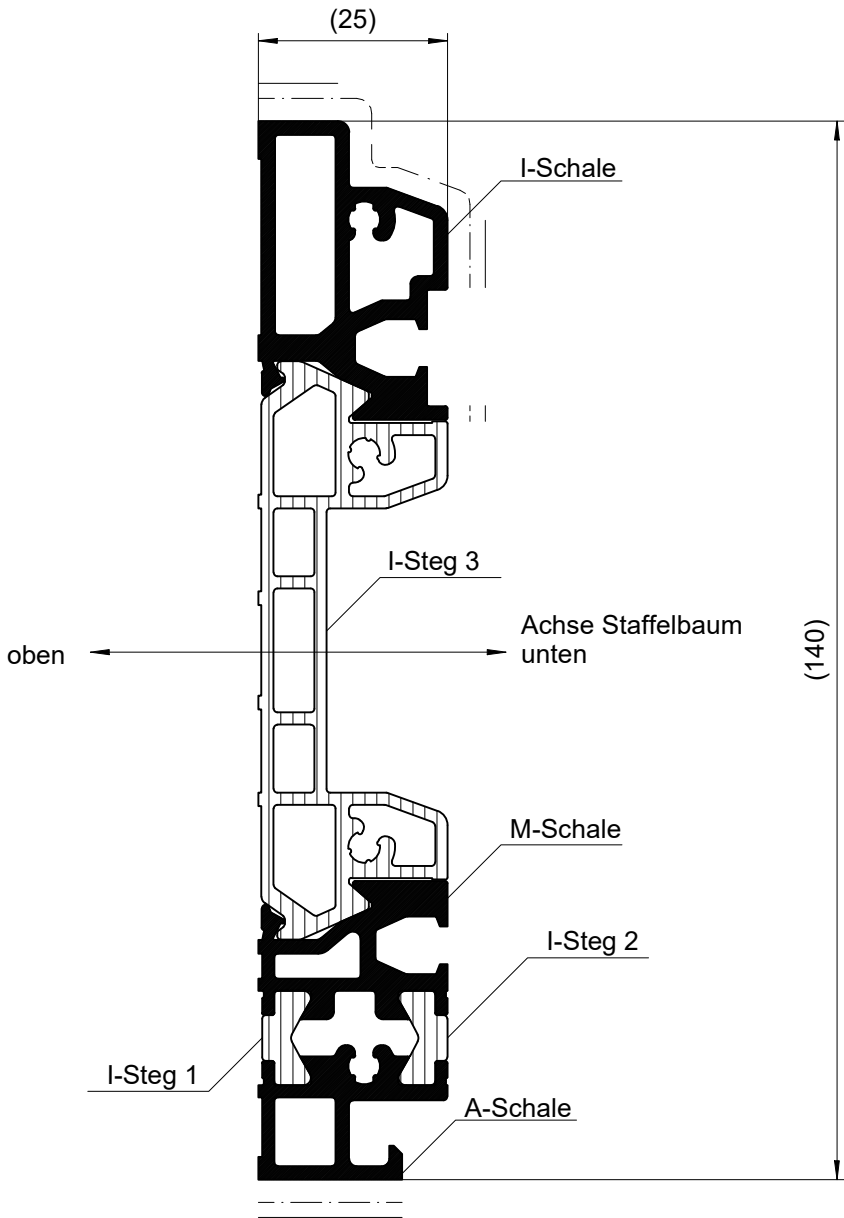




Coating:

The profile must be anchored both sides on the half shells.

Verniciatura:

Il profilo deve essere ancorato su entrambi i semiprofili.

Coating:

In general, the profiles must be jigged, without bow or twist, in all aluminium hollow chambers.
The object temperature must not exceed 180 °C.
Failure to observe this maximum temperature may result in the profiles being out of square.

Beschichtung:

Die Profile sind generell in allen Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Anodising:

In general, the profiles must be jigged, without bow or twist, in all aluminium hollow chambers.
After desmutting and etching, the profiles must be rinsed repeatedly until the rinsing water is clean.

Eloxal:

Die Profile sind generell in allen Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Profil	I-Schale	A-Schale	M-Schale		Steg 1	Steg 2	Steg 3	Steg 4
6,000	534440	503600	533780	533790	PA	284071	284071	278729	
Gewicht Weight 1899.52 g/m		Oberflächenabwicklung Circumference		Oberfläche Surface					
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		mech. polished 40		Farbe Colour					
		uml. total 253							
				Werkstoff Material					
Original / Änderung Revision / Version 0201				Norm					
Änderungsgrund Revision / Version		Maßstab Scale 1 : 1			Benennung Title Outer Frame				
		Datum Date 12.12.2023							
		gez. drawn Spigariol, C.			Schüco ASE 60 / 80				
		gepr. checked Morbiato, A.							
		ges. seen Fatticcioni, L.			Alu-Profile				
					Zeichn.-Nr. Drawing No. 534440_BP_0000				
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature				
					Ersatz für Replacement for				