



**Ossidazione:**

Il profilo deve essere appeso in entrambe le tubolarità in modo che non subisca tensionature.  
 Dopo il bagno di decappaggio e ossidazione i profili devono subire più lavaggi con acqua demineralizzata.

**Anodising:**

In general, the profiles must be jigged, without bow or twist, in all aluminium hollow chambers.  
 After desmutting and etching, the profiles must be rinsed repeatedly until the rising water is clean.

**Verniciatura:**

Il profilo deve essere appeso in entrambe le tubolarità in modo che non subisca tensionature.  
 La temperatura massima raggiungibile sul profilo è di 180 °C.

**Coating:**

In general, the profiles must be jigged, without bow or twist, in all aluminium hollow chambers.  
 The object temperature must not exceed 180 °C.  
 Failure to observe this maximum temperature may result in the profiles being out of square.



|   |                    |  |   |          |                                  |
|---|--------------------|--|---|----------|----------------------------------|
| L [m]   | Verbund            | I-Schale                               | A-Schale  | Steg PA1 | Steg PA2                         |
| 6,500   | 534500             | 533990                                 | 509620  | 203175   | 203177                           |
| Gewicht<br>Weight                             | 3100.90 g/m        | Oberflächenabwicklung<br>Circumference | Oberfläche<br>Surface   |          |                                  |
| Zulässige Abweichung<br>Permissible tolerance | mech. polished 140 | umf. total 590                         | Farbe<br>Colour   |          |                                  |
| Original / Änderung<br>Revision / Version     | 0201               | Maßstab<br>Scale                       | Benennung<br>Title  |          |                                  |
| Änderungsgrund<br>Revision / Version          |                    | 1 : 1                                  | Frame profile 61.5  |          |                                  |
|   |                    | Datum<br>Date                          | 10.06.2024  |          |                                  |
|   |                    | gez.<br>drawn                          | Gialain, M.   |          |                                  |
|   |                    | gepr.<br>checked                       | Morbiato, A.  |          |                                  |
|   |                    | ges.<br>seen                           | Fatticcioni, L.   |          |                                  |
|   |                    |  | Schüco AS PD 63   |          | Alu-profile                      |
|   |                    |  | Zeichn.-Nr.<br>Drawing No. 534500_BP_0000   |          |                                  |
|   |                    |  | EDV erstellt<br>Ohne Unterschrift gültig<br>generated by EDP<br>valid without signature |          | Ersatz für<br>Replacement<br>for |
|   |                    |  | <b>SCHÜCO</b>   |          |                                  |