



Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

Die Stege 2 und 4 werden nur eingeschoben, nicht verrollt.

L [m]	Profil	I-Schale	A-Schale		Steg 1	Steg 2	Steg 3	Steg 4
6,5	540420	550770	550760	PA	284637	284163	284637	284163
Gewicht Weight	3075.2 g/m		Oberflächenabwicklung Circumference	Oberfläche Surface				
Zulässige Abweichung Permissible tolerance			mech. polished	220	Farbe Colour			
			umf. total	699	Werkstoff Material			
Original / Änderung Revision / Version	0302				Norm			
Änderungsgrund Change reason	Maßstab Scale		1 : 1		Benennung Title			
Stege ausgetauscht	Datum Date		07.02.2022		Pfosten Eckpfosten			
Längenvariantentabelle	gez. drawn		Krause		ASE Sonder,			
aktualisiert	gepr. checked		Wiebe, A.		Profil			
	ges. seen		Olk, F.		Zeichn.-Nr. Drawing No.			
					540420 BP 0000			
SCHÜCO			EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for			