



**Beschichtung:**

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.  
 Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.  
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.  
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

**Eloxal:**

Die Profile sind generell in allen Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.  
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Profil	I-Schale	A-Schale	M-Schale		Steg 1	Steg 2	Steg 3	Steg 4
6,000	541000	546180	546160	546170	PA	278159	278161	278159	278161
Gewicht Weight 3478.72 g/m		Oberflächenabwicklung Circumference		Oberfläche Surface					
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		mech. polished 230		Farbe Colour					
		uml. total 426		Werkstoff Material					
Original / Änderung Revision / Version 0100				Norm					
Änderungsgrund Revision / Version		Maßstab Scale 1 : 1			Benennung Title				
		Datum Date 05.09.2022			Blendrahmen 83/115 DCS				
		gez. drawn Heinze, T.			Schüco AD UP 75				
		gepr. checked Straßheim, N.			Profil				
		ges. seen Bäumler, A.			Zeichn.-Nr. Drawing No. 541000_BP_0000				
<b>SCHÜCO</b>				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for			