

Coating:

In general, the profiles must be jigged, without bow or twist, in all aluminium hollow chambers. The object temperature must not exceed 180 °C. Failure to observe this maximum temperature may result in the profiles being out of square.

Beschichtung:

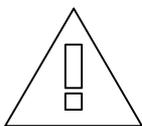
Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln. Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten. Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Anodising:

In general, the profiles must be jigged, without bow or twist, in all aluminium hollow chambers. After desmutting and etching, the profiles must be rinsed repeatedly until the rinsing water is clean.

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln. Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.



Achtung! Es handelt sich um ein schublosen Verbund. Beim Beschichten in der Vertikalanlage sollte die Aufhängung nicht auf der A-Schale erfolgen. Vor der Aufhängung bitte überprüfen, ob die Abschubsicherung ausreichend fest ausgeführt ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,500	541050	526710	526780	278127	278125
Gewicht Weight	2023.59 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference	Oberfläche Surface		
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		mech. polished	146	Farbe Colour	
		uml. total	374		
Original / Änderung Revision / Version	0100	Werkstoff Material		Norm	
Änderungsgrund Revision / Version		Maßstab Scale	1 : 1		
		Datum Date	07.09.2020		
		gez. drawn	Poll, M.		
		gepr. checked	Rethmeier, A.		
		ges. seen	Siekmann, C.		
		SCHÜCO		Benennung Title	
				Door leaf OW 48/98 Türflügel OW 48/98	
				Schüco ADS 65 HD Gen2	
				Profile	
				Zeichn.-Nr. Drawing No.	
				541050_BP_0000	
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	