

**Coating:**

In general, the profiles must be jigged, without bow or twist, in all aluminium hollow chambers.  
 The object temperature must not exceed 180 °C.  
 Failure to observe this maximum temperature may result in the profiles being out of square.

**Beschichtung:**

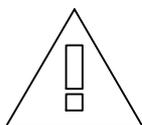
Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.  
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.  
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

**Anodising:**

In general, the profiles must be jigged, without bow or twist, in all aluminium hollow chambers.  
 After desmutting and etching, the profiles must be rinsed repeatedly until the rinsing water is clean.

**Eloxal:**

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.  
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.



**Achtung!** Es handelt sich um ein schublosen Verbund. Beim Beschichten in der Vertikalanlage sollte die Aufhängung nicht auf der A-Schale erfolgen. Vor der Aufhängung bitte überprüfen, ob die Abschubsicherung ausreichend fest ausgeführt ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,500	541060	526790	526780	278127	278125
Gewicht Weight 2017.11 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference		Oberfläche Surface		
Zulässige Abweichung Permissible tolerance	mech. polished	140	Farbe Colour		
	uml. total	374			
Original / Änderung Revision / Version 0100			Werkstoff Material		
			Norm		
Änderungsgrund Revision / Version	Maßstab Scale 1 : 1	Benennung Title			
	Datum Date 07.09.2020	Door leaf OW 42/98			
	gez. drawn Poll, M.	Türflügel OW 42/98			
	gepr. checked Mindermann, P.	Schüco ADS 65 HD Gen2			
	ges. seen Siekmann, C.	541060_BP_0000			
	<b>SCHÜCO</b>		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for
					Inventor