



**Beschichtung:**

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.  
 Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.  
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.  
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

**Eloxal:**

Die Profile sind generell in allen Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.  
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
3,000	541250	546000	526990	245577	245579
6,000	541240	345280	526980	284025	284027
Gewicht Weight	1167.40 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference		Oberfläche Surface	
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		mech. polished	116	Farbe Colour	
		uml. total	355		
Original / Änderung Revision / Version	0100	Werkstoff Material		Norm	
Änderungsgrund Revision / Version		Maßstab Scale	1 : 1	Benennung Title	
		Datum Date	26.08.2020	Flügelprosse 26/90	
		gez. drawn	Rethmeier, A.	Schüco AD UP 75 <span style="float: right;">Profil</span>	
		gepr. checked	Rethmeier, A.		
		ges. seen	Siekmann, C.		
		<b>SCHÜCO</b>		Zeichn.-Nr. Drawing No.	541240_BP_0000
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	