



**Beschichtung:**

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.  
 Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.  
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.  
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

**Eloxal:**

Die Profile sind generell in allen Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.  
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Profil	I-Schale	A-Schale	M-Schale		Steg 1	Steg 2	Steg 3	Steg 4
6,000	541340	546210	546190	546200	PA	278959	278161	224091	278161
Gewicht Weight 3514.03 g/m		Oberflächenabwicklung Circumference		Oberfläche Surface					
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		mech. polished		259		Farbe Colour			
		uml. total		479					
Original / Änderung Revision / Version 0100		Werkstoff Material		Norm					
Änderungsgrund Revision / Version		Maßstab Scale 1 : 1		Benennung Title					
		Datum Date 05.09.2022		Pfosten 81/145 DCS					
		gez. drawn Heinze, T.		Schüco AD UP 75					
		gepr. checked Straßheim, N.		Profil					
		ges. seen Bäumler, A.		Zeichn.-Nr. Drawing No. 541340_BP_0000					
		<b>SCHÜCO</b>		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for			