



Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.
 Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in allen Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

Gewicht Weight	3437.01 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference	Oberfläche Surface
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		mech. polished	243
		uml. total	440
Original / Änderung Revision / Version	0100	Werkstoff Material	Norm
Änderungsgrund Revision / Version		Maßstab Scale	1 : 1
		Datum Date	05.09.2022
		gez. drawn	Heinze, T.
		gepr. checked	Straßheim, N.
		ges. seen	Bäumler, A.
		Benennung Title	Blendrahmen 115/83 DCS
			Schüco AD UP 75
			Profil
		Zeichn.-Nr. Drawing No.	541350_BP_0000
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for
		SCHÜCO	