

Die Profile sind generell in allen Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

In general, the profiles must be jigged, without bow or twist, in all aluminium hollow chambers. The object temperature must not exceed 180°C. Failure to observe this maximum temperature may result in the profiles being out of square.

Die Profile sind generell in allen Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

In general, the profiles must be jigged, without bow or twist, in aluminium hollow chambers. After desmutting an etching, the profiles must be rinsed repeatedly until the rising water is clean

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
1,490	541840	580020	580030	284169	284169
6,000	541830	580020	580030	284169	284169
Gewicht Weight	2495.82 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference	Oberfläche Surface		
Zulässige Abweichung Permissible tolerance	mch. polished	229	Farbe Colour		
	uml. total	442	Werkstoff Material		
			Norm		
Original / Änderung Revision / Version	0201	Benennung Title			
Änderungsgrund Revision / Version	Maßstab Scale	1 : 1	Sockelprofil 100/125		
Maß 74.8 war 74.7	Datum Date	08.08.2024	Schüco AD UP 75 Commercial		
	gez. drawn	Rethmeier, A.	Profil		
	gepr. checked	Rethmeier, A.	541830_BP_0000		
	ges. seen	Wedemeyer, J.T.	Zeichn.-Nr. Drawing No.		
			EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for