

Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in allen Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

ပ											
Ď	L [m]				I-S	chale	A-Schale	A-Schale Steg PA1		Steg F	A2
_	6,000				547	'130	369760		244381 244381		1
alten.	Gewicht Weight 2158.71 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference			Oberfläche Surface						
Ē	Zulässige Abweichung Permissable tolerance		mech. polished			Farbe					
orbe			uml. total			Colour					
> >				•		Nerkstoff Material					
gen	Original / Änderung Revision / Version 0100		Norm								
_	Änderungsgrund Revision / Version	Maßstab Scale 1:1				Benennung Title					
erdi		Datum 17.02.2022					Blendrahmen				
nde		drawn Doppmeier, A.				niedrig 41,5					
Ž		gepr. Ander, E.				Schüco AW RO 50				Profil	
5			ges. seen		Ko	rtekamp, P.	ZeichnNr.	543	730 BP	0000	
cnniscne]			W	Drawing No.	0+0	, oo_bi _	_0000	
ecul		SCHÜCO			760	EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for				
											Inventor