



Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.
 Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in allen Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,000	543760	547140	338830	224079	224079
Gewicht Weight	2422.13 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference	Oberfläche Surface		
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		mech. polished	156	Farbe Colour	
		uml. total	484		
Original / Änderung Revision / Version	0100	Werkstoff Material		Norm	
Änderungsgrund Revision / Version		Maßstab Scale	1 : 1		
		Datum Date	17.02.2022		
		gez. drawn	Doppmeier, A.		
		gepr. checked	Ander, E.		
		ges. seen	Kortekamp, P.		
		SCHÜCO		Benennung Title	
				Blendrahmen hoch 31,5	
				Schüco AW RO 50	
				Profil	
				Zeichn.-Nr. Drawing No.	
				543760_BP_0000	
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	