



**Coating:**

In general, the profiles must be jigged, without bow or twist, in all aluminium hollow chambers.  
 The object temperature must not exceed 180 °C.  
 Failure to observe this maximum temperature may result in the profiles being out of square.

**Beschichtung:**

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.  
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.  
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

**Anodising:**

In general, the profiles must be jigged, without bow or twist, in all aluminium hollow chambers.  
 After desmutting and etching, the profiles must be rinsed repeatedly until the rinsing water is clean.

**Eloxal:**

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.  
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

| L [m]  | Verbund                                | I-Schale           | A-Schale  | Steg PA1                         | Steg PA2 |        |  |  |  |
|--|--|--------------------|---|----------------------------------|----------|--------|--|--|--|
| 6,500  | 545120                                 | 542770             | 542110  | 245661                           | 284206   |        |  |  |  |
| Gewicht<br>Weight 1440.53 g/m                  | Oberflächenabwicklung<br>Circumference |                    | Oberfläche<br>Surface   |                                  |          |        |  |  |  |
| Zulässige Abweichung<br>Permissible tolerance  | mech.<br>polished                      | 101                | Farbe<br>Colour   |                                  |          |        |  |  |  |
|  | uml.<br>total                          | 354                | Werkstoff<br>Material   |                                  |          |        |  |  |  |
| Original / Änderung<br>Revision / Version 0302 |  |                    | Norm  |                                  |          |        |  |  |  |
| Anderungsgrund<br>Revision / Version           | Maßstab<br>Scale 1 : 1                 | Benennung<br>Title |   |                                  |          |        |  |  |  |
| I-Schale war 542190                            | Datum<br>Date 30.04.2021               | Flügelrahmen 51/41 |   |                                  |          |        |  |  |  |
|  | gez.<br>drawn Dueck, V.                | Schüco AS FD 75    |   |                                  |          |        |  |  |  |
|  | gepr.<br>checked Finke, M.             |                    |   |                                  |          | Profil |  |  |  |
|  | ges.<br>seen Lückingsmeier, C.         |                    |   |                                  |          |        |  |  |  |
|  | <b>SCHÜCO</b>                          |                    | Zeichn.-Nr.<br>Drawing No. 545120_BP_0000   |                                  |          |        |  |  |  |
|  |  |                    | EDV erstellt<br>Ohne Unterschrift gültig<br>generated by EDP<br>valid without signature | Ersatz für<br>Replacement<br>for |          |        |  |  |  |