

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,5	545640	550010	550020	284163	284637
Gewicht Weight	3884.59 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference	Oberfläche Surface		
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		mech. polished	142	Farbe Colour	
		uml. total	596		
Original / Änderung Revision / Version	0201	Werkstoff Material			
		Norm			
Änderungsgrund Change reason	Maßstab Scale		Benennung Title		
Profil aktualisiert	Datum Date	06.10.2021		Blendrahmen	
	gez. drawn	Th. Krause		Blendrahmen oben	
	gepr. checked	Wiebe, A.		ASE Sonder.	
	ges. seen	Olk, F.		Alu-Profil	
			Zeichn.-Nr. Drawing No.		
			545640 BP 0000		
			EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
			Ersatz für Replacement for		