



Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,5	545650	550030	550040	284163	284637
Gewicht Weight	3670.41 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference	Oberfläche Surface		
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		meh. polished	135	Farbe Colour	
		uml. total	586	Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0201		Norm		
Änderungsgrund Change reason	Maßstab Scale	1 : 1		Benennung Title	
Innenschale aktualisiert	Datum Date	06.10.2021		Blendrahmen unten	
	gez. drawn	Th. Krause			
	gepr. checked	Wiebe, A.		ASE Sonder.	Alu-Profil
	ges. seen	Olk, F.		Zeichn.-Nr. Drawing No.	
				545650 BP 0000	
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	
SCHÜCO					