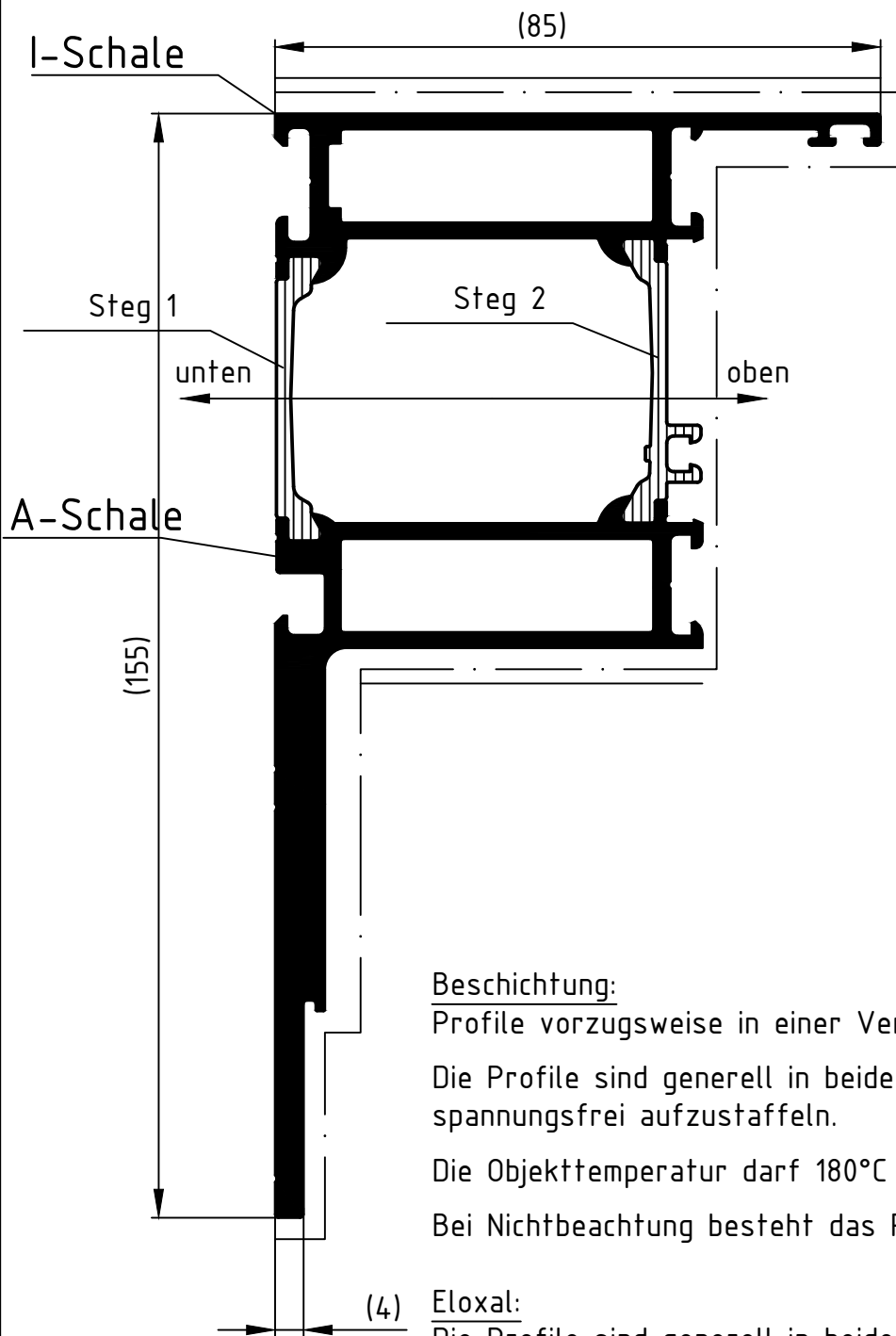




Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxaal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,5	545660	550030	550050	284163	284637
Gewicht Weight 3459.22 g/m		Oberflächenabwicklung Circumference	Oberfläche Surface		
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		mech. polished	135	Farbe Colour	
		uml. total	508		
				Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version 0201			Norm		
Änderungsgrund Change reason		Maßstab Scale 1 : 1		Benennung Title	
Innenschale aktualisiert		Datum Date	06.10.2021		
		gez. drawn	Th. Krause		
		gepr. checked	Wiebe, A.		
		ges. seen	Olk, F.		
				Zeichn.-Nr. Drawing No.	
				545660 BP 0000	
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for