



Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,5	545670	550030	550060	284163	284637
Gewicht Weight	2184.95 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference	Oberfläche Surface		
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		meh. polished	145	Farbe Colour	
		uml. total	347	Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0201		Norm		
Änderungsgrund Change reason	Innenschale aktualisiert	Maßstab Scale	1 : 1	Benennung Title	
		Datum Date	06.10.2021	Blendrahmen 85/60	
		gez. drawn	Th. Krause	ASE Sonder.	
		gepr. checked	Wiebe, A.	Profil	
		ges. seen	Olk, F.	545670 BP 0000	
SCHÜCO		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	