



**Beschichtung:**

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

**Eloxal:**

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
5,5	577710	576700	576690	278073	278073
6,5	545710	550100	550090	284163	284163
Gewicht Weight	1333.64 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference	Oberfläche Surface		
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		mech. polished	82	Farbe Colour	
		uml. total	306	Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0201		Norm		
Änderungsgrund Change reason		Maßstab Scale	1 : 1	Benennung Title	
L = 5,5 hinzu		Datum Date	14.12.2023	Pfosten	
		gez. drawn	Krause		
		gepr. checked	Krause, T.	ASE Sonder.	Profil
		ges. seen	Zimmermann, H.	Zeichn.-Nr. Drawing No.	
				545710 BP 0000	
		<b>SCHÜCO</b>		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for